



®

**Wiertła
Baildon**



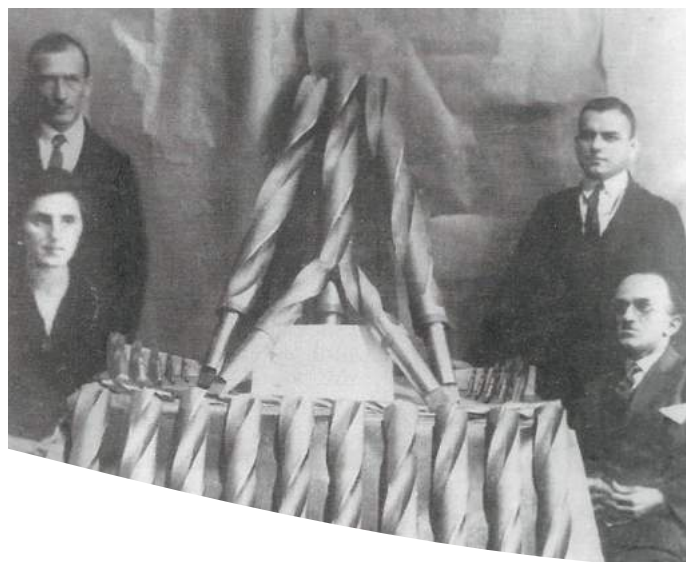
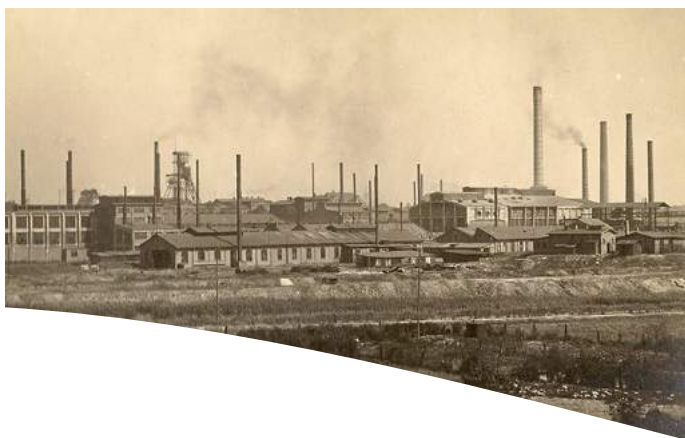
**KATALOG WYROBÓW
2020**

PONAD WIEK DOSWIADCZEN W PRODUKCJI WIERTEŁ
daje gwarancje skuteczności naszego działania i zadowolenia Klientów.

POLSKIE WIERTEŁA



od 1908 roku



Założenie Huty Baildon przez Johna Baildona

1823

Założenie Wydziału Wiertel w Hucie Baildon

1908

1998

Powstanie samodzielnej firmy
Wiertła Baildon Sp. z o.o.

2004

Zmiana nazwy firmy na
Fabryka „Wiertła Baildon” Sp. z o.o.

2007

Przekształcenie przedsiębiorstwa
w spółkę akcyjną

Jubileusz 100 lecia produkcji
wierteł „BHH”

2008

Przejęcie firmy przez
Grupę Topex Sp. z o.o. Sp.K.

2019

Oferta produktowa obejmuje

50

RODZAJÓW wiertel

16 000

TYPOWYMIARÓW

- szeroki **asortyment** narzędzi specjalnych
- możliwość wykonania **wiertel zgodnie z dostarczoną dokumentacją techniczną** klienta
- profesjonalne doradztwo techniczne w zakresie **optymalizacji procesu obróbki skrawaniem**



Dlaczego my?

- **WŁASNA PRODUKCJA** dostosowana do oczekiwań i wymagań klienta
- **WYSOKA JAKOŚĆ** potwierdzona certyfikatami
- **SZEROKI ASORTYMENT**
- **DOGODNE TERMINY REALIZACJI** zamówień
- **FACHOWE DORADZTWO**

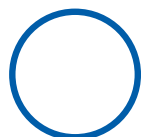


**Wiertła
Baidon**

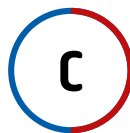


		
OPIS IKON		6
WIERTŁA Z CHWYTEM CYLINDRYCZNYM		10-30
KOMPLETY WIERTEŁ		31-32
WIERTŁA Z CHWYTEM STOŻKOWYM		34-43
WIERTŁA NA ZAMÓWIENIE		44-50
INFORMACJE TECHNICZNE		51-60
TABELE DOBORU WIERTEŁ		61-62

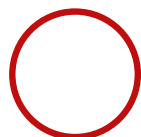
OPIS IKON



LINIA BAILDON PROFI



TYP KOREKCJI OSTRZA



LINIA BAILDON TOP



KĄT ZAOSTRZENIA OSTRZA



GATUNEK MATERIAŁU



**TOLERANCJA ŚREDNICY
NARZĘDZIA**



**NARZĘDZIA Z POWŁOKAMI
TRUDNOŚCIERALNYMI**



**OKREŚLENIE GŁĘBOKOŚCI
WIERCENIA**

BAILDON PROFI linia niebieska



Zalecana dla użytkowników, którzy stawiają wiertłom wysokie wymagania jakościowe. KORZYŚCI: wiertła te zapewniają niską cenę jednostkową operacji przy większej ilości wykonanych otworów dając również wąskie pole tolerancji otworu. Wiertła te gwarantują profesjonalną jakość.

BAILDON TOP linia czerwona



Zalecana dla użytkowników, którzy realizując produkcję masową potrzebują narzędzi wysokowydajnych; także dla jednostkowych zadań ekstremalnych. Obejmuje wiertła produkowane metodą szlifowania pokrywane powłokami PVD firmy Balzers. KORZYŚCI: wiertła te dają możliwość wiercenia wysokowydajnego; precyzyjnego; w ciężkich warunkach. Obejmuje wiertła produkowane metodą szlifowania typu NWKc (DIN 345 RN) jednolite w zakresie średnic 3,0 do 8,4 mm; inne szlifowane ze stali HSS-E Co8 i PM oraz szlifowane ze stali HSS-E-pokrywane i z węgla spiekanego, pokrywane powłokami firmy Balzers. KORZYŚCI: wiertła te dają możliwość wiercenia wysokowydajnego; precyzyjnego; w ciężkich warunkach.



**Wiertła
Baildon**

CERTYFIKAT

dla Systemu Zarządzania wg
PN-EN ISO 9001 : 2015

Zgodnie z procedurą TÜV NORD Polska Sp. z o.o. zaświadcza się niniejszym, że

Fabryka "Wiertła Baildon"
Spółka Akcyjna
ul. Żelazna 9, PL / 40-851 Katowice



stosuje system zarządzania zgodnie z powyższą normą w zakresie:

Badania, rozwój, produkcja i sprzedaż wiertel i innych narzędzi trzpieniowych.

Numer rejestracyjny certyfikatu: **AC090 100/1278/1896/2015**
Protokół z auditu nr: PL1896/2018

Ważny od **02-09-2018**
Ważny do **01-09-2021**
Pierwsza certyfikacja: 1997



Kierownik jednostki certyfikującej
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Katowice, 20-07-2018

Certyfikacja została przeprowadzona i jest systematycznie nadzorowana zgodnie z procedurą auditową i certyfikacyjną
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

ul. Mickiewicza 29

40-085 Katowice

www.tuv-nord.pl



AC 090
QMS

WYKAZ NARZĘDZI

Nazwa	Opis	Strona
WIERTŁA Z CHWYTEM CYLINDRYCZNYM		
Baildon PROFi NWKa walcowane PN-86/M-59601; DIN 338 RN	 Wiertła kręte z chwytem cylindrycznym do stali i żeliwa ogólnego stosowania. Zalecane do stosowania w wierceniu ręcznym (elektronarzędzia)	11
Baildon PROFi NWKa szlifowane PN-86/M-59601; DIN 338 RN	 Wiertła kręte z chwytem cylindrycznym do stali i żeliwa ogólnego stosowania wykonane technologią szlifowania.	12
Baildon PROFi/TOP NWKa INOX PN-86/M-59601; DIN 338 RN	 Wiertła kręte prawotnące z chwytem cylindrycznym do stali nierdzewnych wykonane technologią szlifowania z korekcją ścina typu „C”.	13
Baildon TOP NWKa HD PN-86/M-59601; DIN 338 RN	 Wiertła kręte z chwytem cylindrycznym do stali trudnoobrabialnych i trudnościeralnych; wykonane technologią szlifowania.	14
Baildon PROFi NWKb walcowane PN-86/M-59601; DIN 340 RN	 Wiertła kręte długie z chwytem cylindrycznym do stali i żeliwa ogólnego stosowania wykonane technologią walcowania.	14
Baildon PROFi NWKb szlifowane PN-86/M-59601; DIN 340 RN	 Wiertła kręte długie z chwytem cylindrycznym do stali i żeliwa ogólnego stosowania wykonane technologią szlifowania.	15
Baildon PROFi/TOP NWKb szlifowane PN-86/M-59601; DIN 340 RN	 Wiertła kręte długie z chwytem cylindrycznym do stali i żeliwa ogólnego stosowania wykonane technologią szlifowania z materiału HSS-E	16
Baildon PROFi NWKk walcowane PN-86/M-59601; DIN 1897 RN	 Wiertła kręte prawotnące krótkie z chwytem cylindrycznym do żeliwa i stali, wykonane technologią walcowania.	17
Baildon PROFi NWKk szlifowane PN-86/M-59601; DIN 1897 RN	 Wiertła kręte prawotnące krótkie z chwytem cylindrycznym do żeliwa i stali, wykonane technologią szlifowania.	18
Baildon PROFi/TOP NWKk szlifowane PN-86/M-59601; DIN 1897 RN	 Wiertła kręte krótkie z chwytem cylindrycznym do stali i żeliwa ogólnego stosowania wykonane technologią szlifowania z materiału HSS-E	19
Baildon PROFi NWKp PN-86/M-59601	 Wiertła kręte bardzo długie z chwytem cylindrycznym do żeliwa i stali wykonane technologią szlifowania.	20
Baildon PROFi NWMa PN-88/M-59602; DIN 338 RH	 Wiertła kręte z chwytem cylindrycznym do mosiądzu wykonane technologią szlifowania.	25
Baildon PROFi NWMm PN-88/M-59602; DIN 340 RH	 Wiertła kręte długie z chwytem cylindrycznym do mosiądzu wykonane technologią szlifowania.	26
Baildon PROFi NWMc PN-88/M-59602; DIN 338 RW	 Wiertła kręte z chwytem cylindrycznym do miedzi i aluminium wykonane technologią szlifowania.	27
Baildon PROFi NWMg PN-88/M-59602; DIN 340 RW	 Wiertła kręte długie z chwytem cylindrycznym do miedzi i aluminium wykonane technologią szlifowania.	28
Baildon PROFi NWAa PN-90/M-59603	 Wiertła kręte stopniowe z chwytem cylindrycznym do otworów przejściowych i otworów na tły walcowe wykonane technologią szlifowania.	28
Baildon PROFi NWAq PN-90/M-59603	 Wiertła kręte stopniowe z chwytem cylindrycznym do otworów pod gwinty metryczne wykonane technologią szlifowania.	29
Baildon PROFi NWWa PN-86/M-59601	 Wiertła kręte z chwytem cylindrycznym z ostrzami z węglików spiekanych do stali ulepszonych cieplnie do twardości 40 HRC	29
Baildon PROFi NWWr ZN-88/0687-01	 Wiertła kręte dwustronne do blach wykonane technologią szlifowania.	30



**Wiertła
Baildon**

Nazwa	Opis		Strona	
KOMPLETY WIERTŁ				
Baildon komplety wiertel PROFI NWKa PN-86/M-59601			Komplety wiertel krętych z chwytem cylindrycznym wykonanych technologią walcowania.	31
Baildon komplety wiertel PROFI NWKa PN-86/M-59601			Komplety wiertel krętych z chwytem cylindrycznym wykonane technologią szlifowania.	32
Baildon komplety wiertel PROFI/TOP NWKa PN-86/M-59601			Komplety wiertel krętych z chwytem cylindrycznym wykonane technologią szlifowania.	32
WIERTŁA Z CHWYTEM STOŻKOWYM				
Baildon PROFi NWKc PN-86/M-59601; DIN 345 RN		Wiertła kręte z chwytem stożkowym Morse'a do żeliwa i stali wykonane technologią walcowania.	35	
Baildon PROFi NWKc PN-86/M-59601; DIN 345 RN		Wiertła kręte z chwytem stożkowym Morse'a do żeliwa i stali wykonane technologią szlifowania.	36	
Baildon PROFi/TOP NWKc PN-86/M-59601; DIN 345 RN		Wiertła kręte z chwytem stożkowym Morse`a do stali i żeliwa ogólnego stosowania wykonane technologią szlifowania z materiału HSS-E	37	
Baildon PROFi NWKc PN-86/M-59601; DIN 345 RN		Wiertła kręte z chwytem stożkowym Morse'a do żeliwa i stali wykonane technologią frezowania.	38	
Baildon TOP NWKc Jednolite PN-86/M-59601; DIN 345 RN		Wiertła kręte jednolite z chwytem stożkowym Morse`a do stali i żeliwa wykonane technologią szlifowania	39	
Baildon TOP STRONG PLUS Standard BHH		Wiertła z chwytem stożkowym ze stali szybkoobrotowej HSS-E Co8 do trudno obrabialnych materiałów wykonane technologią szlifowania	39	
Baildon PROFi HARDOX WB Standard BHH		Wiertła z chwytem stożkowym – HARDOX WB ze stali szybkoobrotowej HSS-E Co8 do trudno obrabialnych materiałów np.: Hardox 400 i 500 oraz do blach używanych na pancerze (blachy utwardzone manganowe).	40	
Baildon PROFi NWKy PN-86/M-59601		Wiertła kręte bardzo długie z chwytem stożkowym Morse'a do żeliwa i stali.	40	

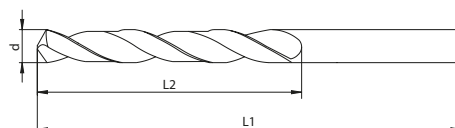


WIERTŁA Z CHWYTEM CYLINDRYCZNYM



**Wiertła
Baildon**

Wiertła kręte z chwytem cylindrycznym do stali i żeliwa ogólnego stosowania.
Zalecane do stosowania w wierceniu ręcznym (elektronarzędzia)



Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00102002	2,00	49	24
00102102	2,10	49	24
00102202	2,20	53	27
00102302	2,30	53	27
00102402	2,40	57	30
00102502	2,50	57	30
00102602	2,60	57	30
00102702	2,70	61	33
00102802	2,80	61	33
00102902	2,90	61	33
00103002	3,00	61	33
00103102	3,10	65	36
00103202	3,20	65	36
00103302	3,30	65	36
00103402	3,40	70	39
00103502	3,50	70	39
00103602	3,60	70	39
00103702	3,70	70	39
00103802	3,80	75	43
00103902	3,90	75	43
00104002	4,00	75	43
00104102	4,10	75	43
00104202	4,20	75	43
00104302	4,30	80	47
00104402	4,40	80	47
00104502	4,50	80	47
00104602	4,60	80	47
00104702	4,70	80	47
00104802	4,80	86	52
00104902	4,90	86	52
00105002	5,00	86	52
00105102	5,10	86	52

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00105202	5,20	86	52
00105302	5,30	86	52
00105402	5,40	93	57
00105502	5,50	93	57
00105602	5,60	93	57
00105702	5,70	93	57
00105802	5,80	93	57
00105902	5,90	93	57
00106002	6,00	93	57
00106102	6,10	101	63
00106202	6,20	101	63
00106302	6,30	101	63
00106402	6,40	101	63
00106502	6,50	101	63
00106602	6,60	101	63
00106702	6,70	101	63
00106802	6,80	109	69
00106902	6,90	109	69
00107002	7,00	109	69
00107102	7,10	109	69
00107202	7,20	109	69
00107302	7,30	109	69
00107402	7,40	109	69
00107502	7,50	109	69
00107602	7,60	117	75
00107702	7,70	117	75
00107802	7,80	117	75
00107902	7,90	117	75
00108002	8,00	117	75
00108102	8,10	117	75
00108202	8,20	117	75
00108302	8,30	117	75

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00108402	8,40	117	75
00108502	8,50	117	75
00108602	8,60	125	81
00108702	8,70	125	81
00108802	8,80	125	81
00108902	8,90	125	81
00109002	9,00	125	81
00109102	9,10	125	81
00109202	9,20	125	81
00109302	9,30	125	81
00109402	9,40	125	81
00109502	9,50	125	81
00109602	9,60	133	87
00109702	9,70	133	87
00109802	9,80	133	87
00109902	9,90	133	87
00110002	10,00	133	87
00110102	10,10	133	87
00110202	10,20	133	87
00110302	10,30	133	87
00110402	10,40	133	87
00110502	10,50	133	87
00110602	10,60	133	87
00110702	10,70	142	94
00110802	10,80	142	94
00110902	10,90	142	94
00111002	11,00	142	94
00111102	11,10	142	94
00111202	11,20	142	94
00111302	11,30	142	94
00111402	11,40	142	94
00111502	11,50	142	94

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00111602	11,60	142	94
00111702	11,70	142	94
00111802	11,80	142	94
00111902	11,90	151	101
00112002	12,00	151	101
00112102	12,10	151	101
00112202	12,20	151	101
00112302	12,30	151	101
00112402	12,40	151	101
00112502	12,50	151	101
00112602	12,60	151	101
00112702	12,70	151	101
00112802	12,80	151	101
00112902	12,90	151	101
00113002	13,00	151	101
00113102	13,10	151	101
00113202	13,20	151	101
00113302	13,30	160	108
00113402	13,40	160	108
00113502	13,50	160	108
00113602	13,60	160	108
00113702	13,70	160	108
00113802	13,80	160	108
00113902	13,90	160	108
00114002	14,00	160	108
00114502	14,50	169	114
00115002	15,00	169	114

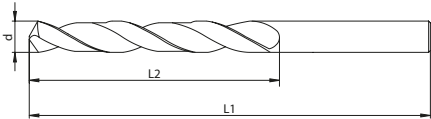


Baildon PROFI NWKa szlifowane

PN-86/M-59601; DIN 338 RN



Wiertła kręte z chwytem cylindrycznym do stali i żeliwa ogólnego stosowania wykonane technologią szlifowania.



W celu zamówienia produktu z powłoką PVD prosimy zmienić ostatnią cyfrę kodu z 1 odpowiednio na 3-TiN, 4-TiAlN, 5-AlTiN.

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00200301	0,30	19	3
00200401	0,40	20	5
00200501	0,50	22	6
00200601	0,60	24	7
00200701	0,70	28	9
00200801	0,80	30	10
00200901	0,90	32	11
00201001	1,00	34	12
00201101	1,10	36	14
00201201	1,20	38	16
00201301	1,30	38	16
00201401	1,40	40	18
00201501	1,50	40	18
00201601	1,60	43	20
00201701	1,70	43	20
00201801	1,80	46	22
00201901	1,90	46	22
00202001	2,00	49	24
00202101	2,10	49	24
00202201	2,20	53	27
00202301	2,30	53	27
00202401	2,40	57	30
00202501	2,50	57	30
00202601	2,60	57	30
00202701	2,70	61	33
00202801	2,80	61	33
00202901	2,90	61	33
00203001	3,00	61	33
00203101	3,10	65	36
00203201	3,20	65	36
00203301	3,30	65	36
00203401	3,40	70	39
00203501	3,50	70	39
00203601	3,60	70	39
00203701	3,70	70	39
00203801	3,80	75	43
00203901	3,90	75	43
00204001	4,00	75	43
00204101	4,10	75	43
00204201	4,20	75	43
00204301	4,30	80	47
00204401	4,40	80	47

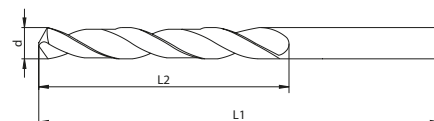
Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00204501	4,50	80	47
00204601	4,60	80	47
00204701	4,70	80	47
00204801	4,80	86	52
00204901	4,90	86	52
00205001	5,00	86	52
00205101	5,10	86	52
00205201	5,20	86	52
00205301	5,30	86	52
00205401	5,40	93	57
00205501	5,50	93	57
00205601	5,60	93	57
00205701	5,70	93	57
00205801	5,80	93	57
00205901	5,90	93	57
00206001	6,00	93	57
00206101	6,10	101	63
00206201	6,20	101	63
00206301	6,30	101	63
00206401	6,40	101	63
00206501	6,50	101	63
00206601	6,60	101	63
00206701	6,70	101	63
00206801	6,80	109	69
00206901	6,90	109	69
00207001	7,00	109	69
00207101	7,10	109	69
00207201	7,20	109	69
00207301	7,30	109	69
00207401	7,40	109	69
00207501	7,50	109	69
00207601	7,60	117	75
00207701	7,70	117	75
00207801	7,80	117	75
00207901	7,90	117	75
00208001	8,00	117	75
00208101	8,10	117	75
00208201	8,20	117	75
00208301	8,30	117	75
00208401	8,40	117	75
00208501	8,50	117	75
00208601	8,60	125	81

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00208701	8,70	125	81
00208801	8,80	125	81
00208901	8,90	125	81
00209001	9,00	125	81
00209101	9,10	125	81
00209201	9,20	125	81
00209301	9,30	125	81
00209401	9,40	125	81
00209501	9,50	125	81
00209601	9,60	133	87
00209701	9,70	133	87
00209801	9,80	133	87
00209901	9,90	133	87
00210001	10,00	133	87
00210101	10,10	133	87
00210201	10,20	133	87
00210301	10,30	133	87
00210401	10,40	133	87
00210501	10,50	133	87
00210601	10,60	133	87
00210701	10,70	142	94
00210801	10,80	142	94
00210901	10,90	142	94
00211001	11,00	142	94
00211101	11,10	142	94
00211201	11,20	142	94
00211301	11,30	142	94
00211401	11,40	142	94
00211501	11,50	142	94
00211601	11,60	142	94
00211701	11,70	142	94
00211801	11,80	142	94
00211901	11,90	151	101
00212001	12,00	151	101
00212101	12,10	151	101
00212201	12,20	151	101
00212301	12,30	151	101
00212401	12,40	151	101
00212501	12,50	151	101
00212601	12,60	151	101
00212701	12,70	151	101
00212801	12,80	151	101

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00212901	12,90	151	101
00213001	13,00	151	101
00213101	13,10	151	101
00213201	13,20	151	101
00213301	13,30	160	108
00213401	13,40	160	108
00213501	13,50	160	108
00213601	13,60	160	108
00213701	13,70	160	108
00213801	13,80	160	108
00213901	13,90	160	108
00214001	14,00	160	108
00214251	14,25	169	114
00214501	14,50	169	114
00214751	14,75	169	114
00215001	15,00	169	114
00215251	15,25	178	120
00215501	15,50	178	120
00215751	15,75	178	120
00216001	16,00	178	120
00216251	16,25	184	125
00216501	16,50	184	125
00216751	16,75	184	125
00217001	17,00	184	125
00217251	17,25	191	130
00217501	17,50	191	130
00217751	17,75	191	130
00218001	18,00	191	130
00218251	18,25	198	135
00218501	18,50	198	135
00218751	18,75	198	135
00219001	19,00	198	135
00219251	19,25	205	140
00219501	19,50	205	140
00219751	19,75	205	140
00220001	20,00	205	140



Wiertła kręte prawotnące z chwytem cylindrycznym do stali nierdzewnych wykonane technologią szlifowania z korekcją ścina typu „C”.



W celu zamówienia produktu z powłoką PVD prosimy zmienić ostatnią cyfrę kodu z 1 odpowiednio na 3-TiN, 4-TiAlN, 5-AlTiN.

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00301501	1,50	40	18
00301601	1,60	43	20
00301701	1,70	43	20
00301801	1,80	46	22
00301901	1,90	46	22
00302001	2,00	49	24
00302101	2,10	49	24
00302201	2,20	53	27
00302301	2,30	53	27
00302401	2,40	57	30
00302501	2,50	57	30
00302601	2,60	57	30
00302701	2,70	61	33
00302801	2,80	61	33
00302901	2,90	61	33
00303001	3,00	61	33
00303101	3,10	65	36
00303201	3,20	65	36
00303301	3,30	65	36
00303401	3,40	70	39
00303501	3,50	70	39
00303601	3,60	70	39
00303701	3,70	70	39
00303801	3,80	75	43
00303901	3,90	75	43
00304001	4,00	75	43
00304101	4,10	75	43
00304201	4,20	75	43
00304301	4,30	80	47
00304401	4,40	80	47
00304501	4,50	80	47
00304601	4,60	80	47
00304701	4,70	80	47
00304801	4,80	86	52
00304901	4,90	86	52
00305001	5,00	86	52
00305101	5,10	86	52
00305201	5,20	86	52

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00305301	5,30	86	52
00305401	5,40	93	57
00305501	5,50	93	57
00305601	5,60	93	57
00305701	5,70	93	57
00305801	5,80	93	57
00305901	5,90	93	57
00306001	6,00	93	57
00306101	6,10	101	63
00306201	6,20	101	63
00306301	6,30	101	63
00306401	6,40	101	63
00306501	6,50	101	63
00306601	6,60	101	63
00306701	6,70	101	63
00306801	6,80	109	69
00306901	6,90	109	69
00307001	7,00	109	69
00307101	7,10	109	69
00307201	7,20	109	69
00307301	7,30	109	69
00307401	7,40	109	69
00307501	7,50	109	69
00307601	7,60	117	75
00307701	7,70	117	75
00307801	7,80	117	75
00307901	7,90	117	75
00308001	8,00	117	75
00308101	8,10	117	75
00308201	8,20	117	75
00308301	8,30	117	75
00308401	8,40	117	75
00308501	8,50	117	75
00308601	8,60	125	81
00308701	8,70	125	81
00308801	8,80	125	81
00308901	8,90	125	81
00309001	9,00	125	81

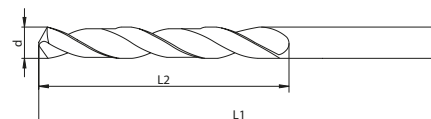
Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00309101	9,10	125	81
00309201	9,20	125	81
00309301	9,30	125	81
00309401	9,40	125	81
00309501	9,50	125	81
00309601	9,60	133	87
00309701	9,70	133	87
00309801	9,80	133	87
00309901	9,90	133	87
00310001	10,00	133	87
00310101	10,10	133	87
00310201	10,20	133	87
00310301	10,30	133	87
00310401	10,40	133	87
00310501	10,50	133	87
00310601	10,60	133	87
00310701	10,70	142	94
00310801	10,80	142	94
00310901	10,90	142	94
00311001	11,00	142	94
00311101	11,10	142	94
00311201	11,20	142	94
00311301	11,30	142	94
00311401	11,40	142	94
00311501	11,50	142	94
00311601	11,60	142	94
00311701	11,70	142	94
00311801	11,80	142	94
00311901	11,90	151	101
00312001	12,00	151	101
00312101	12,10	151	101
00312201	12,20	151	101
00312301	12,30	151	101
00312401	12,40	151	101
00312501	12,50	151	101
00312601	12,60	151	101
00312701	12,70	151	101
00312801	12,80	151	101

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00312901	12,90	151	101
00313001	13,00	151	101
00313101	13,10	151	101
00313201	13,20	151	101
00313301	13,30	160	108
00313401	13,40	160	108
00313501	13,50	160	108
00313601	13,60	160	108
00313701	13,70	160	108
00313801	13,80	160	108
00313901	13,90	160	108
00314001	14,00	160	108
00314251	14,25	169	114
00314501	14,50	169	114
00314751	14,75	169	114
00315001	15,00	169	114
00315251	15,25	178	120
00315501	15,50	178	120
00315751	15,75	178	120
00316001	16,00	178	120
00316251	16,25	184	125
00316501	16,50	184	125
00316751	16,75	184	125
00317001	17,00	184	125
00317251	17,25	191	130
00317501	17,50	191	130
00317751	17,75	191	130
00318001	18,00	191	130
00318251	18,25	198	135
00318501	18,50	198	135
00318751	18,75	198	135
00319001	19,00	198	135
00319251	19,25	205	140
00319501	19,50	205	140
00319751	19,75	205	140
00320001	20,00	205	140

Baildon TOP NWKa HD

PN-86/M-59601; DIN 338 RN

Wiertła kręte z chwytem cylindrycznym do stali trudnoobrabialnych i trudnościeralnych; wykonane technologią szlifowania z korekcją ścinu typu „C”.



W celu zamówienia produktu z powłoką PVD prosimy zmienić ostatnią cyfrę kodu z 1 odpowiednio na 3-TiN, 4-TiAlN, 5-AlTiN.

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00403001	3,00	61	33
00403201	3,20	65	36
00403301	3,30	65	36
00403501	3,50	70	39
00404001	4,00	75	43
00404201	4,20	75	43
00404501	4,50	80	47
00405001	5,00	86	52
00405201	5,20	86	52
00405501	5,50	93	57

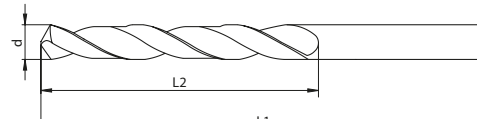
Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00406001	6,00	93	57
00406201	6,20	101	63
00406501	6,50	101	63
00406801	6,80	109	69
00407001	7,00	109	69
00407501	7,50	109	69
00408001	8,00	117	75
00408501	8,50	117	75
00409001	9,00	125	81
00409501	9,50	125	81

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00410001	10,00	133	87
00410201	10,20	133	87
00410501	10,50	133	87
00411001	11,00	142	94
00411501	11,50	142	94
00412001	12,00	151	101
00412501	12,50	151	101
00413001	13,00	151	101

Baildon PROFI NWKb walcowane

PN-86/M-59601; DIN 340 RN

Wiertła kręte długie z chwytem cylindrycznym do stali i żeliwa ogólnego stosowania wykonane technologią walcowania.



Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00506302	6,30	148	97
00506402	6,40	148	97
00506502	6,50	148	97
00506602	6,60	148	97
00506702	6,70	148	97
00506802	6,80	156	102
00506902	6,90	156	102
00507002	7,00	156	102
00507102	7,10	156	102
00507202	7,20	156	102
00507302	7,30	156	102
00507402	7,40	156	102
00507502	7,50	156	102
00507602	7,60	165	109
00507702	7,70	165	109
00507802	7,80	165	109
00507902	7,90	165	109
00508002	8,00	165	109

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00508102	8,10	165	109
00508202	8,20	165	109
00508302	8,30	165	109
00508402	8,40	165	109
00508502	8,50	165	109
00508602	8,60	175	115
00508702	8,70	175	115
00508802	8,80	175	115
00508902	8,90	175	115
00509002	9,00	175	115
00509102	9,10	175	115
00509202	9,20	175	115
00509302	9,30	175	115
00509402	9,40	175	115
00509502	9,50	175	115
00509602	9,60	184	121
00509702	9,70	184	121
00509802	9,80	184	121

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00509902	9,90	184	121
00510002	10,00	184	121
00510102	10,10	184	121
00510202	10,20	184	121
00510302	10,30	184	121
00510402	10,40	184	121
00510502	10,50	184	121
00510602	10,60	184	121
00510702	10,70	195	128
00510802	10,80	195	128
00510902	10,90	195	128
00511002	11,00	195	128
00511102	11,10	195	128
00511202	11,20	195	128
00511302	11,30	195	128
00511402	11,40	195	128
00511502	11,50	195	128
00511602	11,60	195	128

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00511702	11,70	195	128
00511802	11,80	195	128
00511902	11,90	205	134
00512002	12,00	205	134
00512102	12,10	205	134
00512202	12,20	205	134
00512302	12,30	205	134
00512402	12,40	205	134
00512502	12,50	205	134
00512602	12,60	205	134
00512702	12,70	205	134
00512802	12,80	205	134
00512902	12,90	205	134
00513002	13,00	205	134
00513102	13,10	205	134
00513202	13,20	205	134



**Wiertła
Baildon**

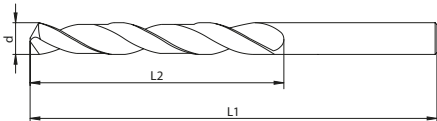


Baidon PROFI NWKb szlifowane

PN-86/M-59601; DIN 340 RN



Wiertła kręte długie z chwytem cylindrycznym do stali i żeliwa ogólnego stosowania wykonane technologią szlifowania.



W celu zamówienia produktu z powłoką PVD prosimy zmienić ostatnią cyfrę kodu z 1 odpowiednio na 3-TiN, 4-TiAlN, 5-AlTiN.

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00601001	1,00	56	33
00601101	1,10	60	37
00601201	1,20	65	41
00601301	1,30	65	41
00601401	1,40	70	45
00601501	1,50	70	45
00601601	1,60	76	50
00601701	1,70	76	50
00601801	1,80	80	53
00601901	1,90	80	53
00602001	2,00	85	56
00602101	2,10	85	56
00602201	2,20	90	59
00602301	2,30	90	59
00602401	2,40	95	62
00602501	2,50	95	62
00602601	2,60	95	62
00602701	2,70	100	66
00602801	2,80	100	66
00602901	2,90	100	66
00603001	3,00	100	66
00603101	3,10	106	69
00603201	3,20	106	69
00603301	3,30	106	69
00603401	3,40	112	73
00603501	3,50	112	73
00603601	3,60	112	73
00603701	3,70	112	73
00603801	3,80	119	78
00603901	3,90	119	78
00604001	4,00	119	78
00604101	4,10	119	78
00604201	4,20	119	78
00604301	4,30	126	82
00604401	4,40	126	82
00604501	4,50	126	82
00604601	4,60	126	82
00604701	4,70	126	82
00604801	4,80	132	87
00604901	4,90	132	87

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00605001	5,00	132	87
00605101	5,10	132	87
00605201	5,20	132	87
00605301	5,30	132	87
00605401	5,40	139	91
00605501	5,50	139	91
00605601	5,60	139	91
00605701	5,70	139	91
00605801	5,80	139	91
00605901	5,90	139	91
00606001	6,00	139	91
00606101	6,10	148	97
00606201	6,20	148	97
00606301	6,30	148	97
00606401	6,40	148	97
00606501	6,50	148	97
00606601	6,60	148	97
00606701	6,70	148	97
00606801	6,80	156	102
00606901	6,90	156	102
00607001	7,00	156	102
00607101	7,10	156	102
00607201	7,20	156	102
00607301	7,30	156	102
00607401	7,40	156	102
00607501	7,50	156	102
00607601	7,60	165	109
00607701	7,70	165	109
00607801	7,80	165	109
00607901	7,90	165	109
00608001	8,00	165	109
00608101	8,10	165	109
00608201	8,20	165	109
00608301	8,30	165	109
00608401	8,40	165	109
00608501	8,50	165	109
00608601	8,60	175	115
00608701	8,70	175	115
00608801	8,80	175	115
00608901	8,90	175	115

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00609001	9,00	175	115
00609101	9,10	175	115
00609201	9,20	175	115
00609301	9,30	175	115
00609401	9,40	175	115
00609501	9,50	175	115
00609601	9,60	184	121
00609701	9,70	184	121
00609801	9,80	184	121
00609901	9,90	184	121
00610001	10,00	184	121
00610101	10,10	184	121
00610201	10,20	184	121
00610301	10,30	184	121
00610401	10,40	184	121
00610501	10,50	184	121
00610601	10,60	184	121
00610701	10,70	195	128
00610801	10,80	195	128
00610901	10,90	195	128
00611001	11,00	195	128
00611101	11,10	195	128
00611201	11,20	195	128
00611301	11,30	195	128
00611401	11,40	195	128
00611501	11,50	195	128
00611601	11,60	195	128
00611701	11,70	195	128
00611801	11,80	195	128
00611901	11,90	205	134
00612001	12,00	205	134
00612101	12,10	205	134
00612201	12,20	205	134
00612301	12,30	205	134
00612401	12,40	205	134
00612501	12,50	205	134
00612601	12,60	205	134
00612701	12,70	205	134
00612801	12,80	205	134
00612901	12,90	205	134

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00613001	13,00	205	134
00613101	13,10	205	134
00613201	13,20	205	134
00613301	13,30	214	140
00613401	13,40	214	140
00613501	13,50	214	140
00613601	13,60	214	140
00613701	13,70	214	140
00613801	13,80	214	140
00613901	13,90	214	140
00614001	14,00	214	140
00614251	14,25	220	144
00614501	14,50	220	144
00614751	14,75	220	144
00615001	15,00	220	144
00615251	15,25	227	149
00615501	15,50	227	149
00615751	15,75	227	149
00616001	16,00	227	149
00616251	16,25	235	154
00616501	16,50	235	154
00616751	16,75	235	154
00617001	17,00	235	154
00617251	17,25	241	158
00617501	17,50	241	158
00617751	17,75	241	158
00618001	18,00	241	158
00618251	18,25	247	162
00618501	18,50	247	162
00618751	18,75	247	162
00619001	19,00	247	162
00619251	19,25	254	166
00619501	19,50	254	166
00619751	19,75	254	166
00620001	20,00	254	166

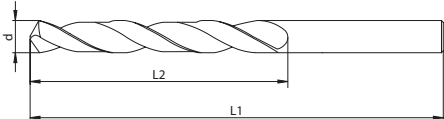


Baildon PROFI/TOP NWKb szlifowane

PN-86/M-59601; DIN 340 RN



Wiertła kręte długie z chwytem cylindrycznym do stali i żeliwa ogólnego stosowania wykonane technologią szlifowania.



W celu zamówienia produktu z powłoką PVD prosimy zmienić ostatnią cyfrę kodu z 1 odpowiednio na 3-TiN, 4-TiAlN, 5-AlTiN.

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00701001	1,00	56	33
00701101	1,10	60	37
00701201	1,20	65	41
00701301	1,30	65	41
00701401	1,40	70	45
00701501	1,50	70	45
00701601	1,60	76	50
00701701	1,70	76	50
00701801	1,80	80	53
00701901	1,90	80	53
00702001	2,00	85	56
00702101	2,10	85	56
00702201	2,20	90	59
00702301	2,30	90	59
00702401	2,40	95	62
00702501	2,50	95	62
00702601	2,60	95	62
00702701	2,70	100	66
00702801	2,80	100	66
00702901	2,90	100	66
00703001	3,00	100	66
00703101	3,10	106	69
00703201	3,20	106	69
00703301	3,30	106	69
00703401	3,40	112	73
00703501	3,50	112	73
00703601	3,60	112	73
00703701	3,70	112	73
00703801	3,80	119	78
00703901	3,90	119	78
00704001	4,00	119	78
00704101	4,10	119	78
00704201	4,20	119	78
00704301	4,30	126	82
00704401	4,40	126	82
00704501	4,50	126	82
00704601	4,60	126	82
00704701	4,70	126	82
00704801	4,80	132	87
00704901	4,90	132	87

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00705001	5,00	132	87
00705101	5,10	132	87
00705201	5,20	132	87
00705301	5,30	132	87
00705401	5,40	139	91
00705501	5,50	139	91
00705601	5,60	139	91
00705701	5,70	139	91
00705801	5,80	139	91
00705901	5,90	139	91
00706001	6,00	139	91
00706101	6,10	148	97
00706201	6,20	148	97
00706301	6,30	148	97
00706401	6,40	148	97
00706501	6,50	148	97
00706601	6,60	148	97
00706701	6,70	148	97
00706801	6,80	156	102
00706901	6,90	156	102
00707001	7,00	156	102
00707101	7,10	156	102
00707201	7,20	156	102
00707301	7,30	156	102
00707401	7,40	156	102
00707501	7,50	156	102
00707601	7,60	165	109
00707701	7,70	165	109
00707801	7,80	165	109
00707901	7,90	165	109
00708001	8,00	165	109
00708101	8,10	165	109
00708201	8,20	165	109
00708301	8,30	165	109
00708401	8,40	165	109
00708501	8,50	165	109
00708601	8,60	175	115
00708701	8,70	175	115
00708801	8,80	175	115
00708901	8,90	175	115

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00709001	9,00	175	115
00709101	9,10	175	115
00709201	9,20	175	115
00709301	9,30	175	115
00709401	9,40	175	115
00709501	9,50	175	115
00709601	9,60	184	121
00709701	9,70	184	121
00709801	9,80	184	121
00709901	9,90	184	121
00710001	10,00	184	121
00710101	10,10	184	121
00710201	10,20	184	121
00710301	10,30	184	121
00710401	10,40	184	121
00710501	10,50	184	121
00710601	10,60	184	121
00710701	10,70	195	128
00710801	10,80	195	128
00710901	10,90	195	128
00711001	11,00	195	128
00711101	11,10	195	128
00711201	11,20	195	128
00711301	11,30	195	128
00711401	11,40	195	128
00711501	11,50	195	128
00711601	11,60	195	128
00711701	11,70	195	128
00711801	11,80	195	128
00711901	11,90	205	134
00712001	12,00	205	134
00712101	12,10	205	134
00712201	12,20	205	134
00712301	12,30	205	134
00712401	12,40	205	134
00712501	12,50	205	134
00712601	12,60	205	134
00712701	12,70	205	134
00712801	12,80	205	134
00712901	12,90	205	134

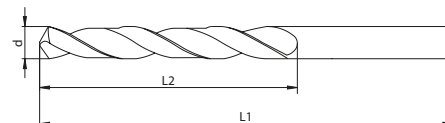
Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00713001	13,00	205	134
00713101	13,10	205	134
00713201	13,20	205	134
00713301	13,30	214	140
00713401	13,40	214	140
00713501	13,50	214	140
00713601	13,60	214	140
00713701	13,70	214	140
00713801	13,80	214	140
00713901	13,90	214	140
00714001	14,00	214	140
00714251	14,25	220	144
00714501	14,50	220	144
00714751	14,75	220	144
00715001	15,00	220	144
00715251	15,25	227	149
00715501	15,50	227	149
00715751	15,75	227	149
00716001	16,00	227	149
00716251	16,25	235	154
00716501	16,50	235	154
00716751	16,75	235	154
00717001	17,00	235	154
00717251	17,25	241	158
00717501	17,50	241	158
00717751	17,75	241	158
00718001	18,00	241	158
00718251	18,25	247	162
00718501	18,50	247	162
00718751	18,75	247	162
00719001	19,00	247	162
00719251	19,25	254	166
00719501	19,50	254	166
00719751	19,75	254	166
00720001	20,00	254	166



Wiertła
Baildon



Wiertła kręte prawotnące krótkie z chwytem cylindrycznym do żeliwa i stali, wykonane technologią walcowania.



Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00803002	3,00	46	16
00803102	3,10	49	18
00803202	3,20	49	18
00803302	3,30	49	18
00803402	3,40	52	20
00803502	3,50	52	20
00803602	3,60	52	20
00803702	3,70	52	20
00803802	3,80	55	22
00803902	3,90	55	22
00804002	4,00	55	22
00804102	4,10	55	22
00804202	4,20	55	22
00804302	4,30	58	24

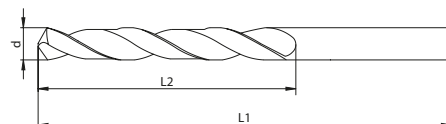
Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00804402	4,40	58	24
00804502	4,50	58	24
00804602	4,60	58	24
00804702	4,70	58	24
00804802	4,80	62	26
00804902	4,90	62	26
00805002	5,00	62	26
00805102	5,10	62	26
00805202	5,20	62	26
00805302	5,30	62	26
00805402	5,40	66	28
00805502	5,50	66	28
00805602	5,60	66	28
00805702	5,70	66	28

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00805802	5,80	66	28
00805902	5,90	66	28
00806002	6,00	66	28
00806102	6,10	70	31
00806202	6,20	70	31
00806302	6,30	70	31
00806402	6,40	70	31
00806502	6,50	70	31
00806602	6,60	70	31
00806702	6,70	70	31
00806802	6,80	74	34
00806902	6,90	74	34
00807002	7,00	74	34
00807102	7,10	74	34

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00807202	7,20	74	34
00807302	7,30	74	34
00807402	7,40	74	34
00807502	7,50	74	34
00807602	7,60	79	37
00807702	7,70	79	37
00807802	7,80	79	37
00807902	7,90	79	37
00808002	8,00	79	37



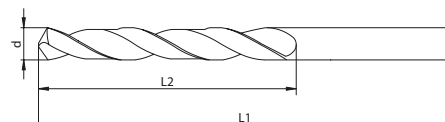
Wiertła kręte prawotnące krótkie z chwytem cylindrycznym do żeliwa i stali, wykonane technologią szlifowania.



W celu zamówienia produktu z powłoką PVD prosimy zmienić ostatnią cyfrę kodu z 1 odpowiednio na 3-TiN, 4-TiAlN, 5-AlTiN.

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
00901001	1,00	26	6	00905001	5,00	62	26	00909001	9,00	84	40	00913001	13,00	102	51
00901101	1,10	28	7	00905101	5,10	62	26	00909101	9,10	84	40	00913101	13,10	102	51
00901201	1,20	30	8	00905201	5,20	62	26	00909201	9,20	84	40	00913201	13,20	102	51
00901301	1,30	30	8	00905301	5,30	62	26	00909301	9,30	84	40	00913301	13,30	107	54
00901401	1,40	32	9	00905401	5,40	66	28	00909401	9,40	84	40	00913401	13,40	107	54
00901501	1,50	32	9	00905501	5,50	66	28	00909501	9,50	84	40	00913501	13,50	107	54
00901601	1,60	34	10	00905601	5,60	66	28	00909601	9,60	89	43	00913601	13,60	107	54
00901701	1,70	34	10	00905701	5,70	66	28	00909701	9,70	89	43	00913701	13,70	107	54
00901801	1,80	36	11	00905801	5,80	66	28	00909801	9,80	89	43	00913801	13,80	107	54
00901901	1,90	36	11	00905901	5,90	66	28	00909901	9,90	89	43	00913901	13,90	107	54
00902001	2,00	38	12	00906001	6,00	66	28	00910001	10,00	89	43	00914001	14,00	107	54
00902101	2,10	38	12	00906101	6,10	70	31	00910101	10,10	89	43	00914251	14,25	111	56
00902201	2,20	40	13	00906201	6,20	70	31	00910201	10,20	89	43	00914501	14,50	111	56
00902301	2,30	40	13	00906301	6,30	70	31	00910301	10,30	89	43	00914751	14,75	111	56
00902401	2,40	43	14	00906401	6,40	70	31	00910401	10,40	89	43	00915001	15,00	111	56
00902501	2,50	43	14	00906501	6,50	70	31	00910501	10,50	89	43	00915251	15,25	115	58
00902601	2,60	43	14	00906601	6,60	70	31	00910601	10,60	89	43	00915501	15,50	115	58
00902701	2,70	46	16	00906701	6,70	70	31	00910701	10,70	95	47	00915751	15,75	115	58
00902801	2,80	46	16	00906801	6,80	74	34	00910801	10,80	95	47	00916001	16,00	115	58
00902901	2,90	46	16	00906901	6,90	74	34	00910901	10,90	95	47	00916251	16,25	119	60
00903001	3,00	46	16	00907001	7,00	74	34	00911001	11,00	95	47	00916501	16,50	119	60
00903101	3,10	49	18	00907101	7,10	74	34	00911101	11,10	95	47	00916751	16,75	119	60
00903201	3,20	49	18	00907201	7,20	74	34	00911201	11,20	95	47	00917001	17,00	119	60
00903301	3,30	49	18	00907301	7,30	74	34	00911301	11,30	95	47	00917251	17,25	123	62
00903401	3,40	52	20	00907401	7,40	74	34	00911401	11,40	95	47	00917501	17,50	123	62
00903501	3,50	52	20	00907501	7,50	74	34	00911501	11,50	95	47	00917751	17,75	123	62
00903601	3,60	52	20	00907601	7,60	79	37	00911601	11,60	95	47	00918001	18,00	123	62
00903701	3,70	52	20	00907701	7,70	79	37	00911701	11,70	95	47	00918251	18,25	127	64
00903801	3,80	55	22	00907801	7,80	79	37	00911801	11,80	95	47	00918501	18,50	127	64
00903901	3,90	55	22	00907901	7,90	79	37	00911901	11,90	102	51	00918751	18,75	127	64
00904001	4,00	55	22	00908001	8,00	79	37	00912001	12,00	102	51	00919001	19,00	127	64
00904101	4,10	55	22	00908101	8,10	79	37	00912101	12,10	102	51	00919251	19,25	131	66
00904201	4,20	55	22	00908201	8,20	79	37	00912201	12,20	102	51	00919501	19,50	131	66
00904301	4,30	58	24	00908301	8,30	79	37	00912301	12,30	102	51	00919751	19,75	131	66
00904401	4,40	58	24	00908401	8,40	79	37	00912401	12,40	102	51	00920001	20,00	131	66
00904501	4,50	58	24	00908501	8,50	79	37	00912501	12,50	102	51				
00904601	4,60	58	24	00908601	8,60	84	40	00912601	12,60	102	51				
00904701	4,70	58	24	00908701	8,70	84	40	00912701	12,70	102	51				
00904801	4,80	62	26	00908801	8,80	84	40	00912801	12,80	102	51				
00904901	4,90	62	26	00908901	8,90	84	40	00912901	12,90	102	51				

Wiertła kręte prawotnące krótkie z chwytem cylindrycznym do żeliwa i stali, wykonane technologią szlifowania.



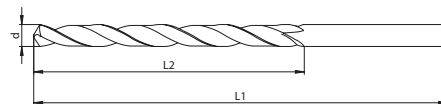
W celu zamówienia produktu z powłoką PVD prosimy zmienić ostatnią cyfrę kodu z 1 odpowiednio na 3-TiN, 4-TiAlN, 5-AlTiN.

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01001001	1,00	26	6	01005001	5,00	62	26	01009001	9,00	84	40	01013001	13,00	102	51
01001101	1,10	28	7	01005101	5,10	62	26	01009101	9,10	84	40	01013101	13,10	102	51
01001201	1,20	30	8	01005201	5,20	62	26	01009201	9,20	84	40	01013201	13,20	102	51
01001301	1,30	30	8	01005301	5,30	62	26	01009301	9,30	84	40	01013301	13,30	107	54
01001401	1,40	32	9	01005401	5,40	66	28	01009401	9,40	84	40	01013401	13,40	107	54
01001501	1,50	32	9	01005501	5,50	66	28	01009501	9,50	84	40	01013501	13,50	107	54
01001601	1,60	34	10	01005601	5,60	66	28	01009601	9,60	89	43	01013601	13,60	107	54
01001701	1,70	34	10	01005701	5,70	66	28	01009701	9,70	89	43	01013701	13,70	107	54
01001801	1,80	36	11	01005801	5,80	66	28	01009801	9,80	89	43	01013801	13,80	107	54
01001901	1,90	36	11	01005901	5,90	66	28	01009901	9,90	89	43	01013901	13,90	107	54
01002001	2,00	38	12	01006001	6,00	66	28	01010001	10,00	89	43	01014001	14,00	107	54
01002101	2,10	38	12	01006101	6,10	70	31	01010101	10,10	89	43	01014251	14,25	111	56
01002201	2,20	40	13	01006201	6,20	70	31	01010201	10,20	89	43	01014501	14,50	111	56
01002301	2,30	40	13	01006301	6,30	70	31	01010301	10,30	89	43	01014751	14,75	111	56
01002401	2,40	43	14	01006401	6,40	70	31	01010401	10,40	89	43	01015001	15,00	111	56
01002501	2,50	43	14	01006501	6,50	70	31	01010501	10,50	89	43	01015251	15,25	115	58
01002601	2,60	43	14	01006601	6,60	70	31	01010601	10,60	89	43	01015501	15,50	115	58
01002701	2,70	46	16	01006701	6,70	70	31	01010701	10,70	95	47	01015751	15,75	115	58
01002801	2,80	46	16	01006801	6,80	74	34	01010801	10,80	95	47	01016001	16,00	115	58
01002901	2,90	46	16	01006901	6,90	74	34	01010901	10,90	95	47	01016251	16,25	119	60
01003001	3,00	46	16	01007001	7,00	74	34	01011001	11,00	95	47	01016501	16,50	119	60
01003101	3,10	49	18	01007101	7,10	74	34	01011101	11,10	95	47	01016751	16,75	119	60
01003201	3,20	49	18	01007201	7,20	74	34	01011201	11,20	95	47	01017001	17,00	119	60
01003301	3,30	49	18	01007301	7,30	74	34	01011301	11,30	95	47	01017251	17,25	123	62
01003401	3,40	52	20	01007401	7,40	74	34	01011401	11,40	95	47	01017501	17,50	123	62
01003501	3,50	52	20	01007501	7,50	74	34	01011501	11,50	95	47	01017751	17,75	123	62
01003601	3,60	52	20	01007601	7,60	79	37	01011601	11,60	95	47	01018001	18,00	123	62
01003701	3,70	52	20	01007701	7,70	79	37	01011701	11,70	95	47	01018251	18,25	127	64
01003801	3,80	55	22	01007801	7,80	79	37	01011801	11,80	95	47	01018501	18,50	127	64
01003901	3,90	55	22	01007901	7,90	79	37	01011901	11,90	102	51	01018751	18,75	127	64
01004001	4,00	55	22	01008001	8,00	79	37	01012001	12,00	102	51	01019001	19,00	127	64
01004101	4,10	55	22	01008101	8,10	79	37	01012101	12,10	102	51	01019251	19,25	131	66
01004201	4,20	55	22	01008201	8,20	79	37	01012201	12,20	102	51	01019501	19,50	131	66
01004301	4,30	58	24	01008301	8,30	79	37	01012301	12,30	102	51	01019751	19,75	131	66
01004401	4,40	58	24	01008401	8,40	79	37	01012401	12,40	102	51	01020001	20,00	131	66
01004501	4,50	58	24	01008501	8,50	79	37	01012501	12,50	102	51				
01004601	4,60	58	24	01008601	8,60	84	40	01012601	12,60	102	51				
01004701	4,70	58	24	01008701	8,70	84	40	01012701	12,70	102	51				
01004801	4,80	62	26	01008801	8,80	84	40	01012801	12,80	102	51				
01004901	4,90	62	26	01008901	8,90	84	40	01012901	12,90	102	51				

Baildon PROFI NWKp

PN-86/M-59601; Na specjalne zamówienie wykonujemy wg normy DIN 1869

Wiertła kręte bardzo długie z chwytem cylindrycznym do żeliwa i stali wykonane technologią szlifowania.



W celu zamówienia produktu z powłoką PVD prosimy zmienić ostatnią cyfrę kodu z 1 odpowiednio na 3-TiN, 4-TiAlN, 5-AlTiN.

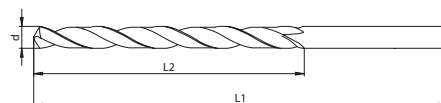
Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01101901	1,90	125	80
01102001	2,00	125	80
01102101	2,10	125	80
01102201	2,20	125	80

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01102301	2,30	125	80
01102401	2,40	125	80
01102501	2,50	125	80
01102601	2,60	125	80

Baildon PROFI NWKp

PN-86/M-59601; Na specjalne zamówienie wykonujemy wg normy DIN 1869

Wiertła kręte bardzo długie z chwytem cylindrycznym do żeliwa i stali wykonane technologią szlifowania.



W celu zamówienia produktu z powłoką PVD prosimy zmienić ostatnią cyfrę kodu z 1 odpowiednio na 3-TiN, 4-TiAlN, 5-AlTiN.

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01201901	1,90	160	100
01202001	2,00	160	100
01202101	2,10	160	100
01202201	2,20	160	100
01202301	2,30	160	100
01202401	2,40	160	100
01202501	2,50	160	100
01202601	2,60	160	100
01202701	2,70	160	100
01202801	2,80	160	100

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01202901	2,90	160	100
01203001	3,00	160	100
01203101	3,10	160	100
01203201	3,20	160	100
01203301	3,30	160	100
01203401	3,40	160	100
01203501	3,50	160	100
01203601	3,60	160	100
01203701	3,70	160	100
01203801	3,80	160	100

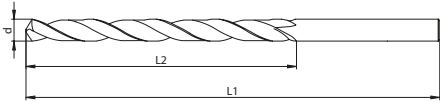
Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01203901	3,90	160	100
01204001	4,00	160	100
01204101	4,10	160	100
01204201	4,20	160	100
01204301	4,30	160	100
01204401	4,40	160	100
01204501	4,50	160	100
01204601	4,60	160	100
01204701	4,70	160	100



**Wiertła
Baildon**



Wiertła kręte bardzo długie z chwytem cylindrycznym do żeliwa i stali wykonane technologią szlifowania.



W celu zamówienia produktu z powłoką PVD prosimy zmienić ostatnią cyfrę kodu z 1 odpowiednio na 3-TiN, 4-TiAlN, 5-AlTiN.

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01302701	2,70	200	125
01302801	2,80	200	125
01302901	2,90	200	125
01303001	3,00	200	125
01303101	3,10	200	125
01303201	3,20	200	125
01303301	3,30	200	125
01303401	3,40	200	125
01303501	3,50	200	125
01303601	3,60	200	125
01303701	3,70	200	125
01303801	3,80	200	125
01303901	3,90	200	125
01304001	4,00	200	125

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01304101	4,10	200	125
01304201	4,20	200	125
01304301	4,30	200	125
01304401	4,40	200	125
01304501	4,50	200	125
01304601	4,60	200	125
01304701	4,70	200	125
01304801	4,80	200	125
01304901	4,90	200	125
01305001	5,00	200	125
01305101	5,10	200	125
01305201	5,20	200	125
01305301	5,30	200	125
01305401	5,40	200	125

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01305501	5,50	200	125
01305601	5,60	200	125
01305701	5,70	200	125
01305801	5,80	200	125
01305901	5,90	200	125
01306001	6,00	200	125
01306101	6,10	200	125
01306201	6,20	200	125
01306301	6,30	200	125
01306401	6,40	200	125
01306501	6,50	200	125
01306601	6,60	200	125
01306701	6,70	200	125
01306801	6,80	200	125

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01306901	6,90	200	125
01307001	7,00	200	125
01307101	7,10	200	125
01307201	7,20	200	125
01307301	7,30	200	125
01307401	7,40	200	125
01307501	7,50	200	125



Wiertła kręte bardzo długie z chwytem cylindrycznym do żeliwa i stali wykonane technologią szlifowania.



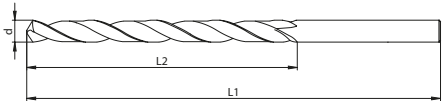
HSS

TiN

TiAlN

118°

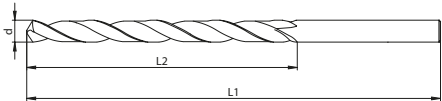
h8



W celu zamówienia produktu z powłoką PVD prosimy zmienić ostatnią cyfrę kodu z 1 odpowiednio na 3-TiN, 4-TiAlN, 5-AlTiN.

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01403401	3,40	250	160	01406401	6,40	250	160	01409401	9,40	250	160	01412401	12,40	250	160
01403501	3,50	250	160	01406501	6,50	250	160	01409501	9,50	250	160	01412501	12,50	250	160
01403601	3,60	250	160	01406601	6,60	250	160	01409601	9,60	250	160	01412601	12,60	250	160
01403701	3,70	250	160	01406701	6,70	250	160	01409701	9,70	250	160	01412701	12,70	250	160
01403801	3,80	250	160	01406801	6,80	250	160	01409801	9,80	250	160	01412801	12,80	250	160
01403901	3,90	250	160	01406901	6,90	250	160	01409901	9,90	250	160	01412901	12,90	250	160
01404001	4,00	250	160	01407001	7,00	250	160	01410001	10,00	250	160	01413001	13,00	250	160
01404101	4,10	250	160	01407101	7,10	250	160	01410101	10,10	250	160	01413101	13,10	250	160
01404201	4,20	250	160	01407201	7,20	250	160	01410201	10,20	250	160	01413201	13,20	250	160
01404301	4,30	250	160	01407301	7,30	250	160	01410301	10,30	250	160	01413301	13,30	250	160
01404401	4,40	250	160	01407401	7,40	250	160	01410401	10,40	250	160	01413401	13,40	250	160
01404501	4,50	250	160	01407501	7,50	250	160	01410501	10,50	250	160	01413501	13,50	250	160
01404601	4,60	250	160	01407601	7,60	250	160	01410601	10,60	250	160	01413601	13,60	250	160
01404701	4,70	250	160	01407701	7,70	250	160	01410701	10,70	250	160	01413701	13,70	250	160
01404801	4,80	250	160	01407801	7,80	250	160	01410801	10,80	250	160	01413801	13,80	250	160
01404901	4,90	250	160	01407901	7,90	250	160	01410901	10,90	250	160	01413901	13,90	250	160
01405001	5,00	250	160	01408001	8,00	250	160	01411001	11,00	250	160	01414001	14,00	250	160
01405101	5,10	250	160	01408101	8,10	250	160	01411101	11,10	250	160				
01405201	5,20	250	160	01408201	8,20	250	160	01411201	11,20	250	160				
01405301	5,30	250	160	01408301	8,30	250	160	01411301	11,30	250	160				
01405401	5,40	250	160	01408401	8,40	250	160	01411401	11,40	250	160				
01405501	5,50	250	160	01408501	8,50	250	160	01411501	11,50	250	160				
01405601	5,60	250	160	01408601	8,60	250	160	01411601	11,60	250	160				
01405701	5,70	250	160	01408701	8,70	250	160	01411701	11,70	250	160				
01405801	5,80	250	160	01408801	8,80	250	160	01411801	11,80	250	160				
01405901	5,90	250	160	01408901	8,90	250	160	01411901	11,90	250	160				
01406001	6,00	250	160	01409001	9,00	250	160	01412001	12,00	250	160				
01406101	6,10	250	160	01409101	9,10	250	160	01412101	12,10	250	160				
01406201	6,20	250	160	01409201	9,20	250	160	01412201	12,20	250	160				
01406301	6,30	250	160	01409301	9,30	250	160	01412301	12,30	250	160				

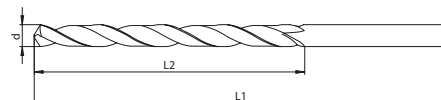
Wiertła kręte bardzo długie z chwytem cylindrycznym do żeliwa i stali wykonane technologią szlifowania.



W celu zamówienia produktu z powłoką PVD prosimy zmienić ostatnią cyfrę kodu z 1 odpowiednio na 3-TiN, 4-TiAlN, 5-AlTiN.

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01503801	3,80	315	200	01506801	6,80	315	200	01509801	9,80	315	200	01512801	12,80	315	200
01503901	3,90	315	200	01506901	6,90	315	200	01509901	9,90	315	200	01512901	12,90	315	200
01504001	4,00	315	200	01507001	7,00	315	200	01510001	10,00	315	200	01513001	13,00	315	200
01504101	4,10	315	200	01507101	7,10	315	200	01510101	10,10	315	200	01513101	13,10	315	200
01504201	4,20	315	200	01507201	7,20	315	200	01510201	10,20	315	200	01513201	13,20	315	200
01504301	4,30	315	200	01507301	7,30	315	200	01510301	10,30	315	200	01513301	13,30	315	200
01504401	4,40	315	200	01507401	7,40	315	200	01510401	10,40	315	200	01513401	13,40	315	200
01504501	4,50	315	200	01507501	7,50	315	200	01510501	10,50	315	200	01513501	13,50	315	200
01504601	4,60	315	200	01507601	7,60	315	200	01510601	10,60	315	200	01513601	13,60	315	200
01504701	4,70	315	200	01507701	7,70	315	200	01510701	10,70	315	200	01513701	13,70	315	200
01504801	4,80	315	200	01507801	7,80	315	200	01510801	10,80	315	200	01513801	13,80	315	200
01504901	4,90	315	200	01507901	7,90	315	200	01510901	10,90	315	200	01513901	13,90	315	200
01505001	5,00	315	200	01508001	8,00	315	200	01511001	11,00	315	200	01514001	14,00	315	200
01505101	5,10	315	200	01508101	8,10	315	200	01511101	11,10	315	200				
01505201	5,20	315	200	01508201	8,20	315	200	01511201	11,20	315	200				
01505301	5,30	315	200	01508301	8,30	315	200	01511301	11,30	315	200				
01505401	5,40	315	200	01508401	8,40	315	200	01511401	11,40	315	200				
01505501	5,50	315	200	01508501	8,50	315	200	01511501	11,50	315	200				
01505601	5,60	315	200	01508601	8,60	315	200	01511601	11,60	315	200				
01505701	5,70	315	200	01508701	8,70	315	200	01511701	11,70	315	200				
01505801	5,80	315	200	01508801	8,80	315	200	01511801	11,80	315	200				
01505901	5,90	315	200	01508901	8,90	315	200	01511901	11,90	315	200				
01506001	6,00	315	200	01509001	9,00	315	200	01512001	12,00	315	200				
01506101	6,10	315	200	01509101	9,10	315	200	01512101	12,10	315	200				
01506201	6,20	315	200	01509201	9,20	315	200	01512201	12,20	315	200				
01506301	6,30	315	200	01509301	9,30	315	200	01512301	12,30	315	200				
01506401	6,40	315	200	01509401	9,40	315	200	01512401	12,40	315	200				
01506501	6,50	315	200	01509501	9,50	315	200	01512501	12,50	315	200				
01506601	6,60	315	200	01509601	9,60	315	200	01512601	12,60	315	200				
01506701	6,70	315	200	01509701	9,70	315	200	01512701	12,70	315	200				

Wiertła kręte bardzo długie z chwytem cylindrycznym do żeliwa i stali wykonane technologią szlifowania.



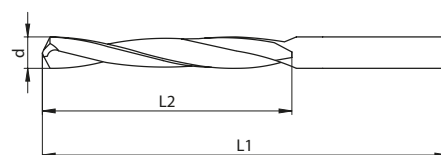
Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01604801	4,80	400	250
01604901	4,90	400	250
01605001	5,00	400	250
01605101	5,10	400	250
01605201	5,20	400	250
01605301	5,30	400	250
01605401	5,40	400	250
01605501	5,50	400	250
01605601	5,60	400	250
01605701	5,70	400	250
01605801	5,80	400	250
01605901	5,90	400	250
01606001	6,00	400	250
01606101	6,10	400	250
01606201	6,20	400	250
01606301	6,30	400	250
01606401	6,40	400	250
01606501	6,50	400	250
01606601	6,60	400	250
01606701	6,70	400	250
01606801	6,80	400	250
01606901	6,90	400	250
01607001	7,00	400	250
01607101	7,10	400	250
01607201	7,20	400	250
01607301	7,30	400	250
01607401	7,40	400	250
01607501	7,50	400	250
01607601	7,60	400	250
01607701	7,70	400	250

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01607801	7,80	400	250
01607901	7,90	400	250
01608001	8,00	400	250
01608101	8,10	400	250
01608201	8,20	400	250
01608301	8,30	400	250
01608401	8,40	400	250
01608501	8,50	400	250
01608601	8,60	400	250
01608701	8,70	400	250
01608801	8,80	400	250
01608901	8,90	400	250
01609001	9,00	400	250
01609101	9,10	400	250
01609201	9,20	400	250
01609301	9,30	400	250
01609401	9,40	400	250
01609501	9,50	400	250
01609601	9,60	400	250
01609701	9,70	400	250
01609801	9,80	400	250
01609901	9,90	400	250
01610001	10,00	400	250
01610101	10,10	400	250
01610201	10,20	400	250
01610301	10,30	400	250
01610401	10,40	400	250
01610501	10,50	400	250
01610601	10,60	400	250
01610701	10,70	400	250

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01610801	10,80	400	250
01610901	10,90	400	250
01611001	11,00	400	250
01611101	11,10	400	250
01611201	11,20	400	250
01611301	11,30	400	250
01611401	11,40	400	250
01611501	11,50	400	250
01611601	11,60	400	250
01611701	11,70	400	250
01611801	11,80	400	250
01611901	11,90	400	250
01612001	12,00	400	250
01612101	12,10	400	250
01612201	12,20	400	250
01612301	12,30	400	250
01612401	12,40	400	250
01612501	12,50	400	250
01612601	12,60	400	250
01612701	12,70	400	250
01612801	12,80	400	250
01612901	12,90	400	250
01613001	13,00	400	250
01613101	13,10	400	250
01613201	13,20	400	250
01613301	13,30	400	250
01613401	13,40	400	250
01613501	13,50	400	250
01613601	13,60	400	250
01613701	13,70	400	250

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01613801	13,80	400	250
01613901	13,90	400	250
01614001	14,00	400	250

Wiertła kręte z chwytem cylindrycznym do mosiądzu wykonane technologią szlifowania.



Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01701001	1,00	34	12
01701101	1,10	36	14
01701201	1,20	38	16
01701301	1,30	38	16
01701401	1,40	40	18
01701501	1,50	40	18
01701601	1,60	43	20
01701701	1,70	43	20
01701801	1,80	46	22
01701901	1,90	46	22
01702001	2,00	49	24
01702101	2,10	49	24
01702201	2,20	53	27
01702301	2,30	53	27
01702401	2,40	57	30
01702501	2,50	57	30
01702601	2,60	57	30
01702701	2,70	61	33
01702801	2,80	61	33
01702901	2,90	61	33
01703001	3,00	61	33
01703101	3,10	65	36
01703201	3,20	65	36
01703301	3,30	65	36
01703401	3,40	70	39
01703501	3,50	70	39
01703601	3,60	70	39
01703701	3,70	70	39
01703801	3,80	75	43
01703901	3,90	75	43
01704001	4,00	75	43
01704101	4,10	75	43

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01704201	4,20	75	43
01704301	4,30	80	47
01704401	4,40	80	47
01704501	4,50	80	47
01704601	4,60	80	47
01704701	4,70	80	47
01704801	4,80	86	52
01704901	4,90	86	52
01705001	5,00	86	52
01705101	5,10	86	52
01705201	5,20	86	52
01705301	5,30	86	52
01705401	5,40	93	57
01705501	5,50	93	57
01705601	5,60	93	57
01705701	5,70	93	57
01705801	5,80	93	57
01705901	5,90	93	57
01706001	6,00	93	57
01706101	6,10	101	63
01706201	6,20	101	63
01706301	6,30	101	63
01706401	6,40	101	63
01706501	6,50	101	63
01706601	6,60	101	63
01706701	6,70	101	63
01706801	6,80	109	69
01706901	6,90	109	69
01707001	7,00	109	69
01707101	7,10	109	69
01707201	7,20	109	69
01707301	7,30	109	69

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01707401	7,40	109	69
01707501	7,50	109	69
01707601	7,60	117	75
01707701	7,70	117	75
01707801	7,80	117	75
01707901	7,90	117	75
01708001	8,00	117	75
01708101	8,10	117	75
01708201	8,20	117	75
01708301	8,30	117	75
01708401	8,40	117	75
01708501	8,50	117	75
01708601	8,60	125	81
01708701	8,70	125	81
01708801	8,80	125	81
01708901	8,90	125	81
01709001	9,00	125	81
01709101	9,10	125	81
01709201	9,20	125	81
01709301	9,30	125	81
01709401	9,40	125	81
01709501	9,50	125	81
01709601	9,60	133	87
01709701	9,70	133	87
01709801	9,80	133	87
01709901	9,90	133	87
01710001	10,00	133	87
01710101	10,10	133	87
01710201	10,20	133	87
01710301	10,30	133	87
01710401	10,40	133	87
01710501	10,50	133	87

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01710601	10,60	133	87
01710701	10,70	142	94
01710801	10,80	142	94
01710901	10,90	142	94
01711001	11,00	142	94
01711101	11,10	142	94
01711201	11,20	142	94
01711301	11,30	142	94
01711401	11,40	142	94
01711501	11,50	142	94
01711601	11,60	142	94
01711701	11,70	142	94
01711801	11,80	142	94
01711901	11,90	151	101
01712001	12,00	151	101
01712101	12,10	151	101
01712201	12,20	151	101
01712301	12,30	151	101
01712401	12,40	151	101
01712501	12,50	151	101
01712601	12,60	151	101
01712701	12,70	151	101
01712801	12,80	151	101
01712901	12,90	151	101
01713001	13,00	151	101

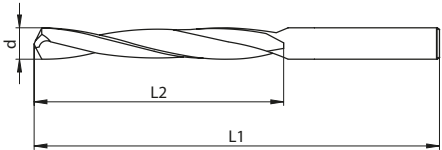


Baildon PROFI NWMm

PN-88/M-59602; DIN 340 RH



Wiertła kręte długie z chwytem cylindrycznym do mosiądzu wykonane technologią szlifowania.



Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01801001	1,00	56	33
01801601	1,60	76	50
01802001	2,00	85	56
01802501	2,50	95	62
01803001	3,00	100	66
01803301	3,30	106	69
01804001	4,00	119	78
01804201	4,20	119	78

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01805001	5,00	132	87
01806001	6,00	139	91
01806801	6,80	156	102
01807001	7,00	156	102
01807801	7,80	165	109
01808001	8,00	165	109
01808501	8,50	165	109
01809001	9,00	175	115

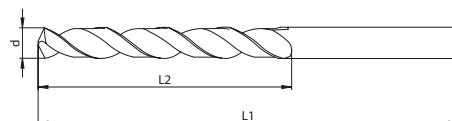
Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01809501	9,50	175	115
01810001	10,00	184	121
01810201	10,20	184	121
01811001	11,00	195	128
01812001	12,00	205	134
01813001	13,00	205	134



Wiertła
Baildon



Wiertła kręte z chwytem cylindrycznym do miedzi i aluminium wykonane technologią szlifowania.



Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01901001	1,00	34	12
01901101	1,10	36	14
01901201	1,20	38	16
01901301	1,30	38	16
01901401	1,40	40	18
01901501	1,50	40	18
01901601	1,60	43	20
01901701	1,70	43	20
01901801	1,80	46	22
01901901	1,90	46	22
01902001	2,00	49	24
01902101	2,10	49	24
01902201	2,20	53	27
01902301	2,30	53	27
01902401	2,40	57	30
01902501	2,50	57	30
01902601	2,60	57	30
01902701	2,70	61	33
01902801	2,80	61	33
01902901	2,90	61	33
01903001	3,00	61	33
01903101	3,10	65	36
01903201	3,20	65	36
01903301	3,30	65	36
01903401	3,40	70	39
01903501	3,50	70	39
01903601	3,60	70	39
01903701	3,70	70	39
01903801	3,80	75	43
01903901	3,90	75	43
01904001	4,00	75	43
01904101	4,10	75	43
01904201	4,20	75	43
01904301	4,30	80	47
01904401	4,40	80	47
01904501	4,50	80	47
01904601	4,60	80	47
01904701	4,70	80	47

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01904801	4,80	86	52
01904901	4,90	86	52
01905001	5,00	86	52
01905101	5,10	86	52
01905201	5,20	86	52
01905301	5,30	86	52
01905401	5,40	93	57
01905501	5,50	93	57
01905601	5,60	93	57
01905701	5,70	93	57
01905801	5,80	93	57
01905901	5,90	93	57
01906001	6,00	93	57
01906101	6,10	101	63
01906201	6,20	101	63
01906301	6,30	101	63
01906401	6,40	101	63
01906501	6,50	101	63
01906601	6,60	101	63
01906701	6,70	101	63
01906801	6,80	109	69
01906901	6,90	109	69
01907001	7,00	109	69
01907101	7,10	109	69
01907201	7,20	109	69
01907301	7,30	109	69
01907401	7,40	109	69
01907501	7,50	109	69
01907601	7,60	117	75
01907701	7,70	117	75
01907801	7,80	117	75
01907901	7,90	117	75
01908001	8,00	117	75
01908101	8,10	117	75
01908201	8,20	117	75
01908301	8,30	117	75
01908401	8,40	117	75
01908501	8,50	117	75

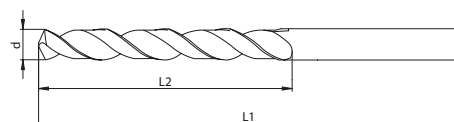
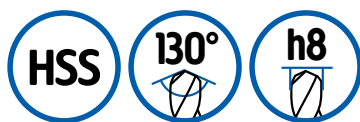
Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01908601	8,60	125	81
01908701	8,70	125	81
01908801	8,80	125	81
01908901	8,90	125	81
01909001	9,00	125	81
01909101	9,10	125	81
01909201	9,20	125	81
01909301	9,30	125	81
01909401	9,40	125	81
01909501	9,50	125	81
01909601	9,60	133	87
01909701	9,70	133	87
01909801	9,80	133	87
01909901	9,90	133	87
01910001	10,00	133	87
01910101	10,10	133	87
01910201	10,20	133	87
01910301	10,30	133	87
01910401	10,40	133	87
01910501	10,50	133	87
01910601	10,60	133	87
01910701	10,70	142	94
01910801	10,80	142	94
01910901	10,90	142	94
01911001	11,00	142	94
01911101	11,10	142	94
01911201	11,20	142	94
01911301	11,30	142	94
01911401	11,40	142	94
01911501	11,50	142	94
01911601	11,60	142	94
01911701	11,70	142	94
01911801	11,80	142	94
01911901	11,90	151	101
01912001	12,00	151	101
01912101	12,10	151	101
01912201	12,20	151	101
01912301	12,30	151	101

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
01912401	12,40	151	101
01912501	12,50	151	101
01912601	12,60	151	101
01912701	12,70	151	101
01912801	12,80	151	101
01912901	12,90	151	101
01913001	13,00	151	101

Baildon PROFI NWMg

PN-88/M-59602; DIN 340 RW

Wiertła kręte długie z chwytem cylindrycznym do miedzi i aluminium wykonane technologią szlifowania.



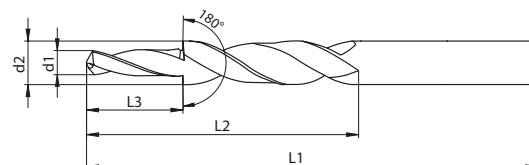
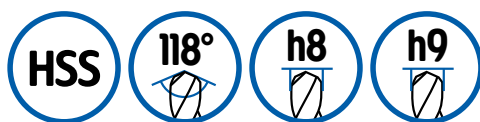
Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
02001001	1,00	56	33
02001601	1,60	76	50
02002001	2,00	85	56
02002501	2,50	95	62
02003001	3,00	100	66
02003301	3,30	106	69
02004001	4,00	119	78
02004201	4,20	119	78
02005001	5,00	132	87
02006001	6,00	139	91
02006801	6,80	156	102
02007001	7,00	156	102

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
02007801	7,80	165	109
02008001	8,00	165	109
02008501	8,50	165	109
02009001	9,00	175	115
02009501	9,50	175	115
02010001	10,00	184	121
02010201	10,20	184	121
02011001	11,00	195	128
02012001	12,00	205	134
02013001	13,00	205	134

Baildon PROFI NWAa

PN-90/M-59603

Wiertła kręte stopniowe z chwytem cylindrycznym do otworów przejściowych i otworów na łby walcowe wykonane technologią szlifowania.



Kod wyrobu	d ₁ /d ₂ [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]
02203401	3,40/6,00	93	57	9
02204501	4,50/8,00	117	75	11
02205501	5,50/10,00	133	87	13
02206601	6,60/11,00	142	94	15
02209001	9,00/15,00	169	114	19
02211001	11,00/18,00	191	130	23

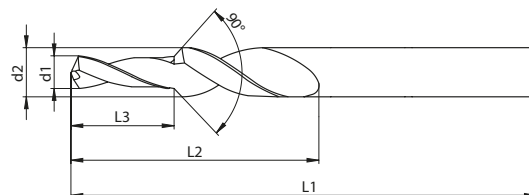
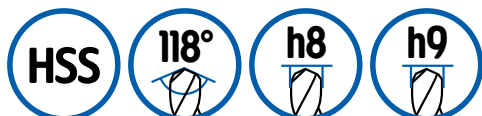


**Wiertła
Baildon**

Baildon PROFI NWA_g

PN-90/M-59603

Wiertła kręte stopniowe z chwytem cylindrycznym do otworów pod gwinty metryczne wykonane technologią szlifowania.

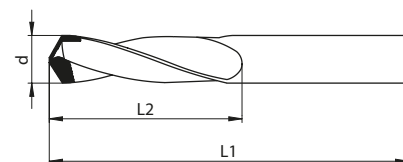
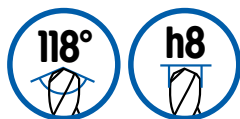


Kod wyrobu	d ₁ /d ₂ [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]
02303301	3,30/4,50	80	47	11,4
02304201	4,20/5,50	93	57	13,6
02305001	5,00/6,60	101	63	16,5
02306801	6,80/9,00	125	81	21,0
02308501	8,50/11,00	142	94	25,5
02310201	10,20/14,00	160	108	30,0
02312001	12,00/16,00	178	120	34,5

Baildon PROFI NWWa

PN-86/M-59601

Wiertła kręte z chwytem cylindrycznym z ostrzami z węglików spiekanych do stali ulepszonych cieplnie do twardości 40 HRC

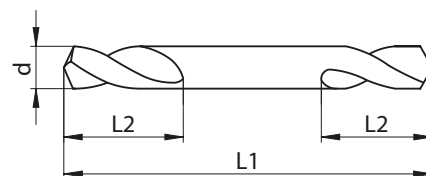


Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
02403001	3,00	56	25
02403501	3,50	56	25
02404001	4,00	56	25
02404501	4,50	63	28
02405001	5,00	63	28
02405501	5,50	71	32
02406001	6,00	71	32
02406501	6,50	71	32
02407001	7,00	80	40
02407501	7,50	80	40

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
02408001	8,00	80	40
02408501	8,50	85	45
02409001	9,00	85	45
02409501	9,50	85	45
02410001	10,00	95	50
02410501	10,50	95	50
02411001	11,00	95	50
02411501	11,50	106	56
02412001	12,00	106	56
02413001	13,00	106	56

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
02414001	14,00	118	63
02415001	15,00	118	63
02416001	16,00	132	71
02417001	17,00	132	71
02418001	18,00	150	80
02419001	19,00	150	80
02420001	20,00	160	90

Wiertła kręte dwustronne do blach wykonane technologią szlifowania.



Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
02502501	2,50	40	10
02502601	2,60	45	10
02502701	2,70	45	10
02502801	2,80	45	14
02502901	2,90	45	14
02503001	3,00	45	14
02503101	3,10	45	14
02503201	3,20	50	14
02503301	3,30	50	14
02503401	3,40	50	14
02503501	3,50	50	14
02503601	3,60	50	14
02503701	3,70	55	16
02503801	3,80	55	16
02503901	3,90	55	16
02504001	4,00	55	16

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
02504101	4,10	55	16
02504201	4,20	55	16
02504301	4,30	55	16
02504401	4,40	55	16
02504501	4,50	55	16
02504601	4,60	55	16
02504701	4,70	60	18
02504801	4,80	60	18
02504901	4,90	60	18
02505001	5,00	60	18
02505101	5,10	60	18
02505201	5,20	60	18
02505301	5,30	60	18
02505401	5,40	65	20
02505501	5,50	65	20
02505601	5,60	65	20

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
02505701	5,70	65	20
02505801	5,80	65	20
02505901	5,90	65	20
02506001	6,00	65	20
02506101	6,10	70	22
02506201	6,20	70	22
02506301	6,30	70	22
02506401	6,40	70	22
02506501	6,50	70	22
02506601	6,60	70	22
02506701	6,70	70	22
02506801	6,80	70	22
02506901	6,90	70	22
02507001	7,00	70	22
02507101	7,10	70	22
02507201	7,20	75	24

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
02507301	7,30	75	24
02507401	7,40	75	24
02507501	7,50	75	24
02507601	7,60	75	24
02507701	7,70	75	24
02507801	7,80	75	24
02507901	7,90	75	24
02508001	8,00	75	24
02508501	8,50	75	24
02509001	9,00	75	24
02509501	9,50	80	24
02510001	10,00	80	24





Baidon komplety wiertel PROFI NWKa

PN-86/M-59601

Komplety wiertel krętych z chwytem cylindrycznym wykonanych technologią walcowania.



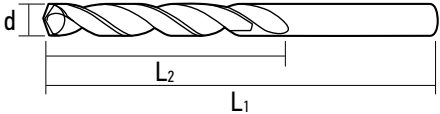
Kod wyrobu	Symbol	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
02605002	ZM-5	4-10	75-133	43-87
02610002	ZM-10	1-10	34-133	12-87
02613002	ZM-13	1,5-6,5	40-101	18-63
02619002	M-19	1-10	34-133	12-87
02625002	M-25	1-13	34-151	12-101



Baildon komplety wiertel PROFI NWKa

PN-86/M-59601

Komplety wiertel krętych z chwytem cylindrycznym wykonane technologią szlifowania.



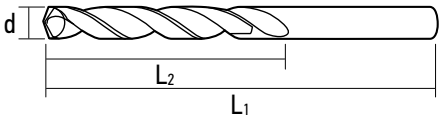
Kod wyrobu	Symbol	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
02719001	M-19	1-10	34-133	12-87
02725001	M-25	1-13	34-151	12-101



Baildon komplety wiertel PROFI/TOP NWKa

PN-86/M-59601

Komplety wiertel krętych z chwytem cylindrycznym wykonane technologią szlifowania.



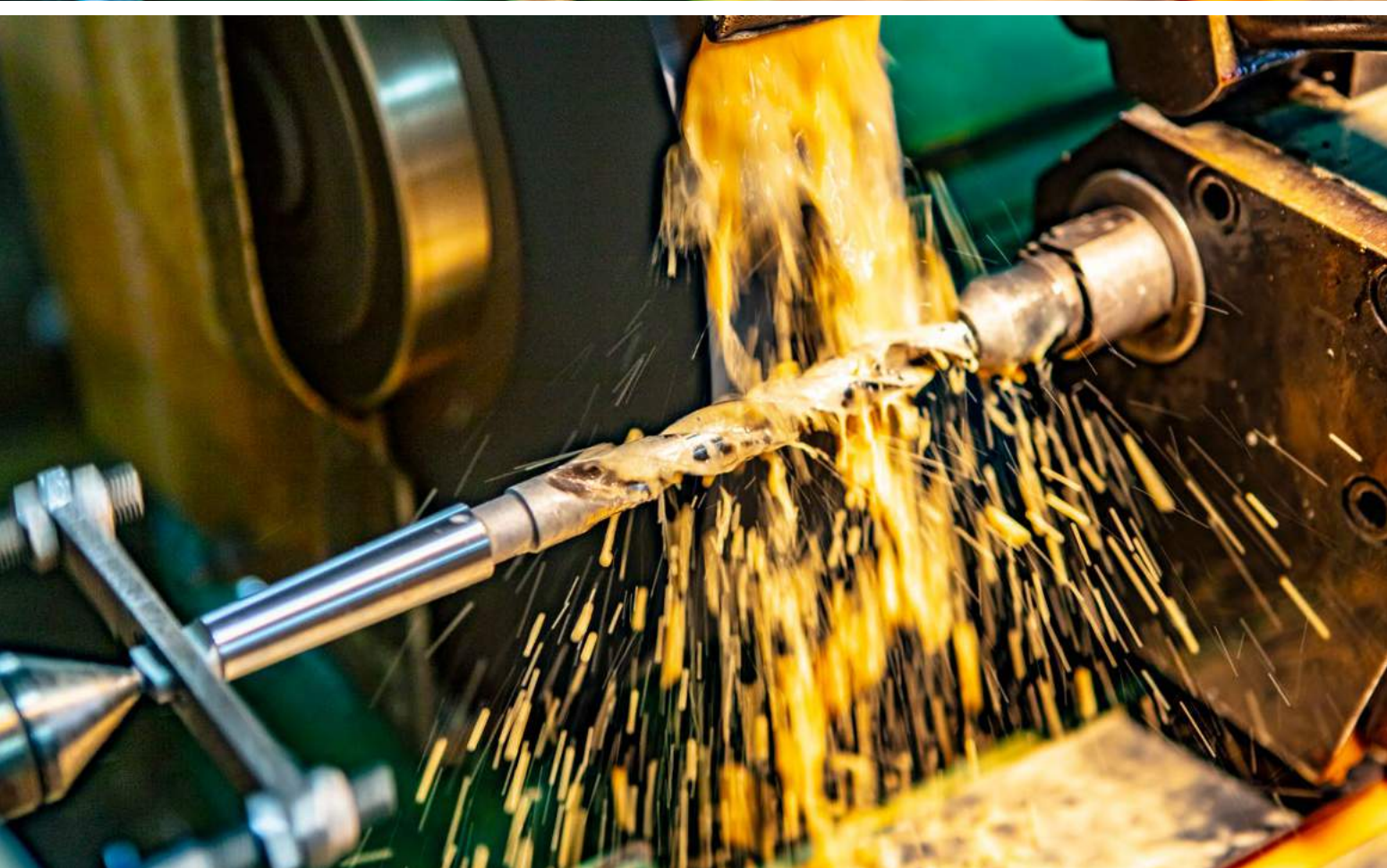
Kod wyrobu	Symbol	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]
02819001	M-19	1-10	34-133	12-87
02825001	M-25	1-13	34-151	12-101

W celu zamówienia produktu z powłoką PVD prosimy zmienić ostatnią cyfrę kodu z 1 odpowiednio na 3-TiN, 4-TiAlN, 5-AlTiN.



**Wiertła
Baildon**





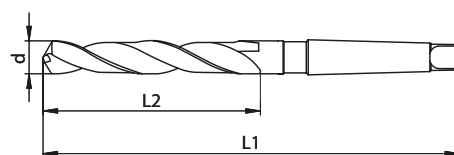


WIERTŁA Z CHWYTEM STOŻKOWYM



**Wiertła
Baildon**

Wiertła kręte z chwytem stożkowym Morse'a do żeliwa i stali wykonane technologią walcowania.

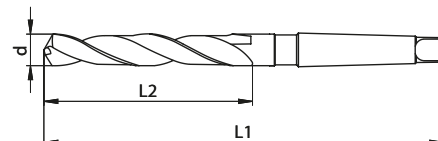


Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
10104002	4,00	124	43	1BE
10104102	4,10	124	43	1BE
10104202	4,20	124	43	1BE
10104302	4,30	128	47	1BE
10104402	4,40	128	47	1BE
10104502	4,50	128	47	1BE
10104602	4,60	128	47	1BE
10104702	4,70	128	47	1BE
10104802	4,80	133	52	1BE
10104902	4,90	133	52	1BE
10105002	5,00	133	52	1BE
10105102	5,10	133	52	1BE
10105202	5,20	133	52	1BE
10105302	5,30	133	52	1BE
10105402	5,40	138	57	1BE
10105502	5,50	138	57	1BE
10105602	5,60	138	57	1BE
10105702	5,70	138	57	1BE
10105802	5,80	138	57	1BE
10105902	5,90	138	57	1BE
10106002	6,00	138	57	1BE
10106102	6,10	144	63	1BE
10106202	6,20	144	63	1BE
10106302	6,30	144	63	1BE
10106402	6,40	144	63	1BE
10106502	6,50	144	63	1BE
10106602	6,60	144	63	1BE
10106702	6,70	144	63	1BE
10106802	6,80	150	69	1BE
10106902	6,90	150	69	1BE
10107002	7,00	150	69	1BE
10107102	7,10	150	69	1BE
10107202	7,20	150	69	1BE
10107302	7,30	150	69	1BE

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
10107402	7,40	150	69	1BE
10107502	7,50	150	69	1BE
10107602	7,60	156	75	1BE
10107702	7,70	156	75	1BE
10107802	7,80	156	75	1BE
10107902	7,90	156	75	1BE
10108002	8,00	156	75	1BE
10108102	8,10	156	75	1BE
10108202	8,20	156	75	1BE
10108302	8,30	156	75	1BE
10108402	8,40	156	75	1BE
10108502	8,50	156	75	1BE
10108602	8,60	162	81	1BE
10108702	8,70	162	81	1BE
10108802	8,80	162	81	1BE
10108902	8,90	162	81	1BE
10109002	9,00	162	81	1BE
10109102	9,10	162	81	1BE
10109202	9,20	162	81	1BE
10109302	9,30	162	81	1BE
10109402	9,40	162	81	1BE
10109502	9,50	162	81	1BE
10109602	9,60	168	87	1BE
10109702	9,70	168	87	1BE
10109802	9,80	168	87	1BE
10109902	9,90	168	87	1BE
10110002	10,00	168	87	1BE
10110102	10,10	168	87	1BE
10110202	10,20	168	87	1BE
10110302	10,30	168	87	1BE
10110402	10,40	168	87	1BE
10110502	10,50	168	87	1BE
10110602	10,60	168	87	1BE
10110702	10,70	175	94	1BE

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
10110802	10,80	175	94	1BE
10110902	10,90	175	94	1BE
10111002	11,00	175	94	1BE
10111102	11,10	175	94	1BE
10111202	11,20	175	94	1BE
10111302	11,30	175	94	1BE
10111402	11,40	175	94	1BE
10111502	11,50	175	94	1BE
10111602	11,60	175	94	1BE
10111702	11,70	175	94	1BE
10111802	11,80	175	94	1BE
10111902	11,90	182	101	1BE
10112002	12,00	182	101	1BE
10112102	12,10	182	101	1BE
10112202	12,20	182	101	1BE
10112302	12,30	182	101	1BE
10112402	12,40	182	101	1BE
10112502	12,50	182	101	1BE
10112602	12,60	182	101	1BE
10112702	12,70	182	101	1BE
10112802	12,80	182	101	1BE
10112902	12,90	182	101	1BE
10113002	13,00	182	101	1BE
10113102	13,10	182	101	1BE
10113202	13,20	182	101	1BE
10113302	13,30	189	108	1BE
10113402	13,40	189	108	1BE
10113502	13,50	189	108	1BE
10113602	13,60	189	108	1BE
10113702	13,70	189	108	1BE
10113802	13,80	189	108	1BE
10113902	13,90	189	108	1BE
10114002	14,00	189	108	1BE

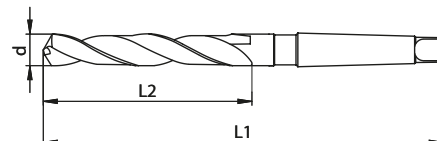
Wiertła kręte z chwytem stożkowym Morse'a do żeliwa i stali wykonane technologią szlifowania.



W celu zamówienia produktu z powłoką PVD prosimy zmienić ostatnią cyfrę kodu z 1 odpowiednio na 3-TiN, 4-TiAlN, 5-ALTiN.

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
10203001	3,00	114	33	1BE	10207601	7,60	156	75	1BE	10212201	12,20	182	101	1BE	10221002	21,00	243	145	2BE
10203101	3,10	117	36	1BE	10207701	7,70	156	75	1BE	10212301	12,30	182	101	1BE	10221252	21,25	248	150	2BE
10203201	3,20	117	36	1BE	10207801	7,80	156	75	1BE	10212401	12,40	182	101	1BE	10221502	21,50	248	150	2BE
10203301	3,30	117	36	1BE	10207901	7,90	156	75	1BE	10212501	12,50	182	101	1BE	10221752	21,75	248	150	2BE
10203401	3,40	120	39	1BE	10208001	8,00	156	75	1BE	10212601	12,60	182	101	1BE	10222002	22,00	248	150	2BE
10203501	3,50	120	39	1BE	10208101	8,10	156	75	1BE	10212701	12,70	182	101	1BE	10222252	22,25	248	150	2BE
10203601	3,60	120	39	1BE	10208201	8,20	156	75	1BE	10212801	12,80	182	101	1BE	10222502	22,50	253	155	2BE
10203701	3,70	120	39	1BE	10208301	8,30	156	75	1BE	10212901	12,90	182	101	1BE	10222752	22,75	253	155	2BE
10203801	3,80	124	43	1BE	10208401	8,40	156	75	1BE	10213001	13,00	182	101	1BE	10223002	23,00	253	155	2BE
10203901	3,90	124	43	1BE	10208501	8,50	156	75	1BE	10213101	13,10	182	101	1BE	10223252	23,25	276	155	3BE
10204001	4,00	124	43	1BE	10208601	8,60	162	81	1BE	10213201	13,20	182	101	1BE	10223502	23,50	276	155	3BE
10204101	4,10	124	43	1BE	10208701	8,70	162	81	1BE	10213301	13,30	189	108	1BE	10223752	23,75	281	160	3BE
10204201	4,20	124	43	1BE	10208801	8,80	162	81	1BE	10213401	13,40	189	108	1BE	10224002	24,00	281	160	3BE
10204301	4,30	128	47	1BE	10208901	8,90	162	81	1BE	10213501	13,50	189	108	1BE	10224252	24,25	281	160	3BE
10204401	4,40	128	47	1BE	10209001	9,00	162	81	1BE	10213601	13,60	189	108	1BE	10224502	24,50	281	160	3BE
10204501	4,50	128	47	1BE	10209101	9,10	162	81	1BE	10213701	13,70	189	108	1BE	10224752	24,75	281	160	3BE
10204601	4,60	128	47	1BE	10209201	9,20	162	81	1BE	10213801	13,80	189	108	1BE	10225002	25,00	281	160	3BE
10204701	4,70	128	47	1BE	10209301	9,30	162	81	1BE	10213901	13,90	189	108	1BE	10225252	25,25	286	165	3BE
10204801	4,80	133	52	1BE	10209401	9,40	162	81	1BE	10214001	14,00	189	108	1BE	10225502	25,50	286	165	3BE
10204901	4,90	133	52	1BE	10209501	9,50	162	81	1BE	10214252	14,25	212	114	2BE	10225752	25,75	286	165	3BE
10205001	5,00	133	52	1BE	10209601	9,60	168	87	1BE	10214502	14,50	212	114	2BE	10226002	26,00	286	165	3BE
10205101	5,10	133	52	1BE	10209701	9,70	168	87	1BE	10214752	14,75	212	114	2BE	10226252	26,25	286	165	3BE
10205201	5,20	133	52	1BE	10209801	9,80	168	87	1BE	10215002	15,00	212	114	2BE	10226502	26,50	286	165	3BE
10205301	5,30	133	52	1BE	10209901	9,90	168	87	1BE	10215252	15,25	218	120	2BE	10226752	26,75	291	170	3BE
10205401	5,40	138	57	1BE	10210001	10,00	168	87	1BE	10215502	15,50	218	120	2BE	10227002	27,00	291	170	3BE
10205501	5,50	138	57	1BE	10210101	10,10	168	87	1BE	10215752	15,75	218	120	2BE	10227252	27,25	291	170	3BE
10205601	5,60	138	57	1BE	10210201	10,20	168	87	1BE	10216002	16,00	218	120	2BE	10227502	27,50	291	170	3BE
10205701	5,70	138	57	1BE	10210301	10,30	168	87	1BE	10216252	16,25	223	125	2BE	10227752	27,75	291	170	3BE
10205801	5,80	138	57	1BE	10210401	10,40	168	87	1BE	10216502	16,50	223	125	2BE	10228002	28,00	291	170	3BE
10205901	5,90	138	57	1BE	10210501	10,50	168	87	1BE	10216752	16,75	223	125	2BE	10228252	28,25	296	175	3BE
10206001	6,00	138	57	1BE	10210601	10,60	168	87	1BE	10217002	17,00	223	125	2BE	10228502	28,50	296	175	3BE
10206101	6,10	144	63	1BE	10210701	10,70	175	94	1BE	10217252	17,25	228	130	2BE	10228752	28,75	296	175	3BE
10206201	6,20	144	63	1BE	10210801	10,80	175	94	1BE	10217502	17,50	228	130	2BE	10229002	29,00	296	175	3BE
10206301	6,30	144	63	1BE	10210901	10,90	175	94	1BE	10217752	17,75	228	130	2BE	10229252	29,25	296	175	3BE
10206401	6,40	144	63	1BE	10211001	11,00	175	94	1BE	10218002	18,00	228	130	2BE	10229502	29,50	296	175	3BE
10206501	6,50	144	63	1BE	10211101	11,10	175	94	1BE	10218252	18,25	233	135	2BE	10229752	29,75	296	175	3BE
10206601	6,60	144	63	1BE	10211201	11,20	175	94	1BE	10218502	18,50	233	135	2BE	10230002	30,00	296	175	3BE
10206701	6,70	144	63	1BE	10211301	11,30	175	94	1BE	10218752	18,75	233	135	2BE	10230252	30,25	301	180	3BE
10206801	6,80	150	69	1BE	10211401	11,40	175	94	1BE	10219002	19,00	233	135	2BE	10230502	30,50	301	180	3BE
10206901	6,90	150	69	1BE	10211501	11,50	175	94	1BE	10219252	19,25	238	140	2BE	10230752	30,75	301	180	3BE
10207001	7,00	150	69	1BE	10211601	11,60	175	94	1BE	10219502	19,50	238	140	2BE	10231002	31,00	301	180	3BE
10207101	7,10	150	69	1BE	10211701	11,70	175	94	1BE	10219752	19,75	238	140	2BE	10231252	31,25	301	180	3BE
10207201	7,20	150	69	1BE	10211801	11,80	175	94	1BE	10220002	20,00	238	140	2BE	10231502	31,50	301	180	3BE
10207301	7,30	150	69	1BE	10211901	11,90	182	101	1BE	10220252	20,25	243	145	2BE	10231752	31,75	306	185	3BE
10207401	7,40	150	69	1BE	10212001	12,00	182	101	1BE	10220502	20,50	243	145	2BE					
10207501	7,50	150	69	1BE	10212101	12,10	182	101	1BE	10220752	20,75	243	145	2BE					

Wiertła kręte z chwytem stożkowym Morse'a do żeliwa i stali wykonane technologią szlifowania.

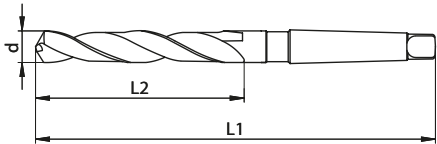


W celu zamówienia produktu z powłoką PVD prosimy zmienić ostatnią cyfrę kodu z 1 odpowiednio na 3-TiN, 4-TiAlN, 5-ALTiN.

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
10303001	3,00	114	33	1BE	10307601	7,60	156	75	1BE	10312201	12,20	182	101	1BE	10321002	21,00	243	145	2BE
10303101	3,10	117	36	1BE	10307701	7,70	156	75	1BE	10312301	12,30	182	101	1BE	10321252	21,25	248	150	2BE
10303201	3,20	117	36	1BE	10307801	7,80	156	75	1BE	10312401	12,40	182	101	1BE	10321502	21,50	248	150	2BE
10303301	3,30	117	36	1BE	10307901	7,90	156	75	1BE	10312501	12,50	182	101	1BE	10321752	21,75	248	150	2BE
10303401	3,40	120	39	1BE	10308001	8,00	156	75	1BE	10312601	12,60	182	101	1BE	10322002	22,00	248	150	2BE
10303501	3,50	120	39	1BE	10308101	8,10	156	75	1BE	10312701	12,70	182	101	1BE	10322252	22,25	248	150	2BE
10303601	3,60	120	39	1BE	10308201	8,20	156	75	1BE	10312801	12,80	182	101	1BE	10322502	22,50	253	155	2BE
10303701	3,70	120	39	1BE	10308301	8,30	156	75	1BE	10312901	12,90	182	101	1BE	10322752	22,75	253	155	2BE
10303801	3,80	124	43	1BE	10308401	8,40	156	75	1BE	10313001	13,00	182	101	1BE	10323002	23,00	253	155	2BE
10303901	3,90	124	43	1BE	10308501	8,50	156	75	1BE	10313101	13,10	182	101	1BE	10323252	23,25	276	155	3BE
10304001	4,00	124	43	1BE	10308601	8,60	162	81	1BE	10313201	13,20	182	101	1BE	10323502	23,50	276	155	3BE
10304101	4,10	124	43	1BE	10308701	8,70	162	81	1BE	10313301	13,30	189	108	1BE	10323752	23,75	281	160	3BE
10304201	4,20	124	43	1BE	10308801	8,80	162	81	1BE	10313401	13,40	189	108	1BE	10324002	24,00	281	160	3BE
10304301	4,30	128	47	1BE	10308901	8,90	162	81	1BE	10313501	13,50	189	108	1BE	10324252	24,25	281	160	3BE
10304401	4,40	128	47	1BE	10309001	9,00	162	81	1BE	10313601	13,60	189	108	1BE	10324502	24,50	281	160	3BE
10304501	4,50	128	47	1BE	10309101	9,10	162	81	1BE	10313701	13,70	189	108	1BE	10324752	24,75	281	160	3BE
10304601	4,60	128	47	1BE	10309201	9,20	162	81	1BE	10313801	13,80	189	108	1BE	10325002	25,00	281	160	3BE
10304701	4,70	128	47	1BE	10309301	9,30	162	81	1BE	10313901	13,90	189	108	1BE	10325252	25,25	286	185	3BE
10304801	4,80	133	52	1BE	10309401	9,40	162	81	1BE	10314001	14,00	189	108	1BE	10325502	25,50	286	185	3BE
10304901	4,90	133	52	1BE	10309501	9,50	162	81	1BE	10314252	14,25	212	114	2BE	10325752	25,75	286	185	3BE
10305001	5,00	133	52	1BE	10309601	9,60	168	87	1BE	10314502	14,50	212	114	2BE	10326002	26,00	286	185	3BE
10305101	5,10	133	52	1BE	10309701	9,70	168	87	1BE	10314752	14,75	212	114	2BE	10326252	26,25	286	185	3BE
10305201	5,20	133	52	1BE	10309801	9,80	168	87	1BE	10315002	15,00	212	114	2BE	10326502	26,50	286	185	3BE
10305301	5,30	133	52	1BE	10309901	9,90	168	87	1BE	10315252	15,25	218	120	2BE	10326752	26,75	291	170	3BE
10305401	5,40	138	57	1BE	10310001	10,00	168	87	1BE	10315502	15,50	218	120	2BE	10327002	27,00	291	170	3BE
10305501	5,50	138	57	1BE	10310101	10,10	168	87	1BE	10315752	15,75	218	120	2BE	10327252	27,25	291	170	3BE
10305601	5,60	138	57	1BE	10310201	10,20	168	87	1BE	10316002	16,00	218	120	2BE	10327502	27,50	291	170	3BE
10305701	5,70	138	57	1BE	10310301	10,30	168	87	1BE	10316252	16,25	223	125	2BE	10327752	27,75	291	170	3BE
10305801	5,80	138	57	1BE	10310401	10,40	168	87	1BE	10316502	16,50	223	125	2BE	10328002	28,00	291	170	3BE
10305901	5,90	138	57	1BE	10310501	10,50	168	87	1BE	10316752	16,75	223	125	2BE	10328252	28,25	296	175	3BE
10306001	6,00	138	57	1BE	10310601	10,60	168	87	1BE	10317002	17,00	223	125	2BE	10328502	28,50	296	175	3BE
10306101	6,10	144	63	1BE	10310701	10,70	175	94	1BE	10317252	17,25	228	130	2BE	10328752	28,75	296	175	3BE
10306201	6,20	144	63	1BE	10310801	10,80	175	94	1BE	10317502	17,50	228	130	2BE	10329002	29,00	296	175	3BE
10306301	6,30	144	63	1BE	10310901	10,90	175	94	1BE	10317752	17,75	228	130	2BE	10329252	29,25	296	175	3BE
10306401	6,40	144	63	1BE	10311001	11,00	175	94	1BE	10318002	18,00	228	130	2BE	10329502	29,50	296	175	3BE
10306501	6,50	144	63	1BE	10311101	11,10	175	94	1BE	10318252	18,25	233	135	2BE	10329752	29,75	296	175	3BE
10306601	6,60	144	63	1BE	10311201	11,20	175	94	1BE	10318502	18,50	233	135	2BE	10330002	30,00	296	175	3BE
10306701	6,70	144	63	1BE	10311301	11,30	175	94	1BE	10318752	18,75	233	135	2BE	10330252	30,25	301	180	3BE
10306801	6,80	150	69	1BE	10311401	11,40	175	94	1BE	10319002	19,00	233	135	2BE	10330502	30,50	301	180	3BE
10306901	6,90	150	69	1BE	10311501	11,50	175	94	1BE	10319252	19,25	238	140	2BE	10330752	30,75	301	180	3BE
10307001	7,00	150	69	1BE	10311601	11,60	175	94	1BE	10319502	19,50	238	140	2BE	10331002	31,00	301	180	3BE
10307101	7,10	150	69	1BE	10311701	11,70	175	94	1BE	10319752	19,75	238	140	2BE	10331252	31,25	301	180	3BE
10307201	7,20	150	69	1BE	10311801	11,80	175	94	1BE	10320002	20,00	238	140	2BE	10331502	31,50	301	180	3BE
10307301	7,30	150	69	1BE	10311901	11,90	182	101	1BE	10320252	20,25	243	145	2BE	10331752	31,75	306	185	3BE
10307401	7,40	150	69	1BE	10312001	12,00	182	101	1BE	10320502	20,50	243	145	2BE					
10307501	7,50	150	69	1BE	10312101	12,10	182	101	1BE	10320752	20,75	243	145	2BE					



Wiertła kręte z chwytem stożkowym Morse’a do żeliwa i stali wykonane technologią frezowania.



Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
10432002	32,00	334	185	4BE
10432252	32,25	334	185	4BE
10432502	32,50	334	185	4BE
10433002	33,00	334	185	4BE
10433502	33,50	334	185	4BE
10434002	34,00	339	190	4BE
10434502	34,50	339	190	4BE
10435002	35,00	339	190	4BE
10435502	35,50	339	190	4BE
10436002	36,00	344	195	4BE
10436502	36,50	344	195	4BE
10437002	37,00	344	195	4BE
10437502	37,50	344	195	4BE
10438002	38,00	349	200	4BE
10438502	38,50	349	200	4BE
10439002	39,00	349	200	4BE
10439502	39,50	349	200	4BE
10440002	40,00	349	200	4BE
10440502	40,50	354	205	4BE
10441002	41,00	354	205	4BE
10441502	41,50	354	205	4BE
10442002	42,00	354	205	4BE

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
10442502	42,50	354	205	4BE
10443002	43,00	359	210	4BE
10443502	43,50	359	210	4BE
10444002	44,00	359	210	4BE
10444502	44,50	359	210	4BE
10445002	45,00	359	210	4BE
10445502	45,50	364	215	4BE
10446002	46,00	364	215	4BE
10446502	46,50	364	215	4BE
10447002	47,00	364	215	4BE
10447502	47,50	364	215	4BE
10448002	48,00	369	220	4BE
10448502	48,50	369	220	4BE
10449002	49,00	369	220	4BE
10449502	49,50	369	220	4BE
10450002	50,00	369	220	4BE
10450502	50,50	374	225	4BE
10451002	51,00	412	225	5BE
10452002	52,00	412	225	5BE
10453002	53,00	412	225	5BE
10454002	54,00	417	230	5BE
10455002	55,00	417	230	5BE

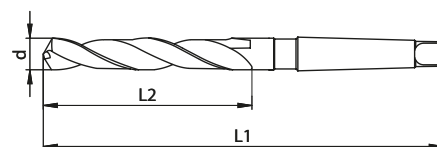
Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
10456002	56,00	417	230	5BE
10457002	57,00	422	235	5BE
10458002	58,00	422	235	5BE
10459002	59,00	422	235	5BE
10460002	60,00	422	235	5BE
10461002	61,00	427	240	5BE
10462002	62,00	427	240	5BE
10463002	63,00	427	240	5BE
10464002	64,00	432	245	5BE
10465002	65,00	432	245	5BE
10466002	66,00	432	245	5BE
10467002	67,00	432	245	5BE
10468002	68,00	437	250	5BE
10469002	69,00	437	250	5BE
10470002	70,00	437	250	5BE
10471002	71,00	437	250	5BE
10472002	72,00	442	255	5BE
10473002	73,00	442	255	5BE
10474002	74,00	442	255	5BE
10475002	75,00	442	255	5BE
10476002	76,00	447	260	5BE



Baildon TOP NWKc Jednolite

PN-86/M-59601; DIN 345 RN

Wiertła kręte jednolite z chwytem stożkowym Morse'a do stali i żeliwa wykonane technologią szlifowania.



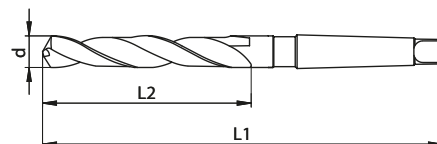
W celu zamówienia produktu z powłoką PVD prosimy zmienić ostatnią cyfrę kodu z 1 odpowiednio na 3-TiN, 4-TiAlN, 5-AlTiN.

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwył	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwył	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwył	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwył
10503001	3,00	114	33	1BE	10504401	4,40	128	47	1BE	10505801	5,80	138	57	1BE	10507201	7,20	150	69	1BE
10503101	3,10	117	36	1BE	10504501	4,50	128	47	1BE	10505901	5,90	138	57	1BE	10507301	7,30	150	69	1BE
10503201	3,20	117	36	1BE	10504601	4,60	128	47	1BE	10506001	6,00	138	57	1BE	10507401	7,40	150	69	1BE
10503301	3,30	117	36	1BE	10504701	4,70	128	47	1BE	10506101	6,10	144	63	1BE	10507501	7,50	150	69	1BE
10503401	3,40	120	39	1BE	10504801	4,80	133	52	1BE	10506201	6,20	144	63	1BE	10507601	7,60	156	75	1BE
10503501	3,50	120	39	1BE	10504901	4,90	133	52	1BE	10506301	6,30	144	63	1BE	10507701	7,70	156	75	1BE
10503601	3,60	120	39	1BE	10505001	5,00	133	52	1BE	10506401	6,40	144	63	1BE	10507801	7,80	156	75	1BE
10503701	3,70	120	39	1BE	10505101	5,10	133	52	1BE	10506501	6,50	144	63	1BE	10507901	7,90	156	75	1BE
10503801	3,80	124	43	1BE	10505201	5,20	133	52	1BE	10506601	6,60	144	63	1BE	10508001	8,00	156	75	1BE
10503901	3,90	124	43	1BE	10505301	5,30	133	52	1BE	10506701	6,70	144	63	1BE	10508101	8,10	156	75	1BE
10504001	4,00	124	43	1BE	10505401	5,40	138	57	1BE	10506801	6,80	150	69	1BE	10508201	8,20	156	75	1BE
10504101	4,10	124	43	1BE	10505501	5,50	138	57	1BE	10506901	6,90	150	69	1BE	10508301	8,30	156	75	1BE
10504201	4,20	124	43	1BE	10505601	5,60	138	57	1BE	10507001	7,00	150	69	1BE	10508401	8,40	156	75	1BE
10504301	4,30	128	47	1BE	10505701	5,70	138	57	1BE	10507101	7,10	150	69	1BE					

Baildon TOP STRONG PLUS

Standard BHH

Wierła z chwytem stożkowym ze stali szybkołtncej HSS-E Co8 do trudno obrabialnych materiałów wykonane technologią szlifowania z korekcją ścińcu typu „C”



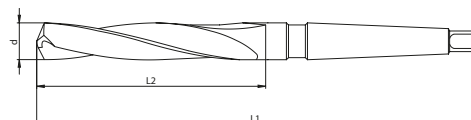
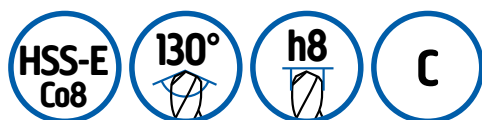
W celu zamówienia produktu z powłoką PVD prosimy zmienić ostatnią cyfrę kodu z 1 odpowiednio na 3-TiN, 4-TiAlN, 5-AlTiN.

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwył	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwył	Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwył
10610001	10,00	138	57	1BE	10614001	14,00	151	70	1BE	10618002	18,00	183	85	2BE
10610501	10,50	138	57	1BE	10614502	14,50	172	74	2BE	10618502	18,50	186	88	2BE
10611001	11,00	142	61	1BE	10615002	15,00	172	74	2BE	10619002	19,00	186	88	2BE
10611501	11,50	142	61	1BE	10615502	15,50	176	78	2BE					
10612001	12,00	147	66	1BE	10616002	16,00	176	78	2BE					
10612501	12,50	147	66	1BE	10616502	16,50	179	81	2BE					
10613001	13,00	147	66	1BE	10617002	17,00	179	81	2BE					
10613501	13,50	151	70	1BE	10617502	17,50	183	85	2BE					

Baildon PROFI HARDOX WB

Standard BHH

Wiertła z chwytem stożkowym – HARDOX WB ze stali szybko tnącej HSS-E Co8 oraz korekcją ścinu typu „C” do trudno obrabialnych materiałów np.: Hardox 400 i 500 oraz do blach używanych na pancerze (blachy utwardzone manganowe).



Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwył
10710002	10,00	190	90	2BE
10711002	11,00	190	90	2BE
10712002	12,00	190	90	2BE
10713002	13,00	190	90	2BE
10714002	14,00	190	90	2BE
10715002	15,00	190	90	2BE
10716002	16,00	190	90	2BE
10717002	17,00	190	90	2BE
10718002	18,00	190	90	2BE
10719002	19,00	225	105	3BE
10720002	20,00	225	105	3BE
10721002	21,00	225	105	3BE

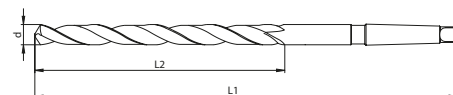
Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwył
10722002	22,00	225	105	3BE
10723002	23,00	225	105	3BE
10724002	24,00	225	105	3BE
10725002	25,00	225	105	3BE
10726002	26,00	225	105	3BE
10727002	27,00	265	120	4BE
10728002	28,00	265	120	4BE
10729002	29,00	265	120	4BE
10730002	30,00	265	120	4BE
10731002	31,00	265	120	4BE
10732002	32,00	265	120	4BE
10733002	33,00	265	120	4BE

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwył
10734002	34,00	265	120	4BE
10735002	35,00	265	120	4BE
10736002	36,00	265	120	4BE
10737002	37,00	265	120	4BE
10738002	38,00	265	120	4BE
10739002	39,00	265	120	4BE
10740002	40,00	265	120	4BE

Baildon PROFI NWKy

PN-86/M-59601

Wiertła kręte bardzo długie z chwytem stożkowym Morse'a do zeliwa i stali.



Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwył
10806001	6,00	206	125	1BE
10806501	6,50	206	125	1BE
10807001	7,00	206	125	1BE
10807501	7,50	206	125	1BE
10808001	8,00	206	125	1BE
10808501	8,50	206	125	1BE

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwył
10809001	9,00	206	125	1BE
10809501	9,50	206	125	1BE
10810001	10,00	206	125	1BE
10810501	10,50	206	125	1BE
10811001	11,00	206	125	1BE
10811502	11,50	206	125	1BE

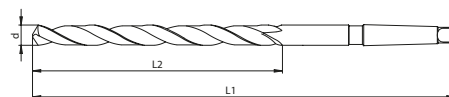


**Wiertła
Baildon**

Baildon PROFI NWKy

PN-86/M-59601

Wiertła kręte bardzo długie z chwytem stożkowym Morse'a do żeliwa i stali.



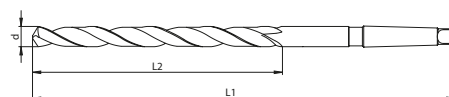
Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
10906001	6,00	250	160	1BE
10906501	6,50	250	160	1BE
10907001	7,00	250	160	1BE
10907501	7,50	250	160	1BE
10908001	8,00	250	160	1BE
10908501	8,50	250	160	1BE
10909001	9,00	250	160	1BE
10909501	9,50	250	160	1BE
10910001	10,00	250	160	1BE
10910501	10,50	250	160	1BE

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
10911001	11,00	250	160	1BE
10911502	11,50	250	160	1BE
10912002	12,00	250	160	1BE
10912502	12,50	250	160	1BE
10913002	13,00	250	160	1BE
10913502	13,50	250	160	1BE
10914002	14,00	250	160	1BE

Baildon PROFI NWKy

PN-86/M-59601

Wiertła kręte bardzo długie z chwytem stożkowym Morse'a do żeliwa i stali.



Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
11006001	6,00	315	200	1BE
11006501	6,50	315	200	1BE
11007001	7,00	315	200	1BE
11007501	7,50	315	200	1BE
11008001	8,00	315	200	1BE
11008501	8,50	315	200	1BE
11009001	9,00	315	200	1BE
11009501	9,50	315	200	1BE
11010001	10,00	315	200	1BE
11010501	10,50	315	200	1BE
11011001	11,00	315	200	1BE
11011502	11,50	315	200	1BE

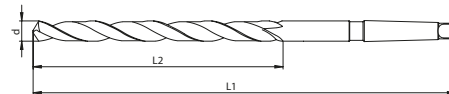
Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
11012002	12,00	315	200	1BE
11012502	12,50	315	200	1BE
11013002	13,00	315	200	1BE
11013502	13,50	315	200	1BE
11014002	14,00	315	200	1BE
11014502	14,50	315	200	2BE
11015002	15,00	315	200	2BE
11015502	15,50	315	200	2BE
11016002	16,00	315	200	2BE
11016502	16,50	315	200	2BE
11017002	17,00	315	200	2BE
11017502	17,50	315	200	2BE

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
11018002	18,00	315	200	2BE
11018502	18,50	315	200	2BE
11019002	19,00	315	200	2BE
11019502	19,50	315	200	2BE
11020002	20,00	315	200	2BE
11020502	20,50	315	200	2BE
11021002	21,00	315	200	2BE
11021502	21,50	315	200	2BE
11022002	22,00	315	200	2BE
11022502	22,50	315	200	2BE
11023002	23,00	315	200	2BE

Baildon PROFi NWKy

PN-86/M-59601

Wiertła kręte bardzo długie z chwytem stożkowym Morse'a do żeliwa i stali.



Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
11109501	9,50	400	250	1BE
11110001	10,00	400	250	1BE
11110501	10,50	400	250	1BE
11111001	11,00	400	250	1BE
11111502	11,50	400	250	1BE
11112002	12,00	400	250	1BE
11112502	12,50	400	250	1BE
11113002	13,00	400	250	1BE
11113502	13,50	400	250	1BE
11114002	14,00	400	250	1BE
11114502	14,50	400	250	2BE
11115002	15,00	400	250	2BE
11115502	15,50	400	250	2BE
11116002	16,00	400	250	2BE

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
11116502	16,50	400	250	2BE
11117002	17,00	400	250	2BE
11117502	17,50	400	250	2BE
11118002	18,00	400	250	2BE
11118502	18,50	400	250	2BE
11119002	19,00	400	250	2BE
11119502	19,50	400	250	2BE
11120002	20,00	400	250	2BE
11120502	20,50	400	250	2BE
11121002	21,00	400	250	2BE
11121502	21,50	400	250	2BE
11122002	22,00	400	250	2BE
11122502	22,50	400	250	2BE
11123002	23,00	400	250	2BE

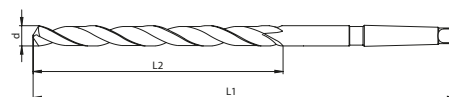
Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
11123502	23,50	400	250	3BE
11124002	24,00	400	250	3BE
11124502	24,50	400	250	3BE
11125002	25,00	400	250	3BE
11125502	25,50	400	250	3BE
11126002	26,00	400	250	3BE
11126502	26,50	400	250	3BE
11127002	27,00	400	250	3BE
11127502	27,50	400	250	3BE
11128002	28,00	400	250	3BE
11128502	28,50	400	250	3BE
11129002	29,00	400	250	3BE
11129502	29,50	400	250	3BE
11130002	30,00	400	250	3BE

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
11131002	31,00	400	250	3BE
11132002	32,00	400	250	4BE
11133002	33,00	400	250	4BE
11134002	34,00	400	250	4BE
11135002	35,00	400	250	4BE
11136002	36,00	400	250	4BE
11137002	37,00	400	250	4BE
11138002	38,00	400	250	4BE
11139002	39,00	400	250	4BE
11140002	40,00	400	250	4BE

Baildon PROFi NWKy

PN-86/M-59601

Wiertła kręte bardzo długie z chwytem stożkowym Morse'a do żeliwa i stali.



Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
11214502	14,50	500	315	2BE
11215002	15,00	500	315	2BE
11215502	15,50	500	315	2BE
11216002	16,00	500	315	2BE
11216502	16,50	500	315	2BE
11217002	17,00	500	315	2BE
11217502	17,50	500	315	2BE
11218002	18,00	500	315	2BE
11218502	18,50	500	315	2BE
11219002	19,00	500	315	2BE
11219502	19,50	500	315	2BE
11220002	20,00	500	315	2BE
11220502	20,50	500	315	2BE
11221002	21,00	500	315	2BE

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
11221502	21,50	500	315	2BE
11222002	22,00	500	315	2BE
11222502	22,50	500	315	2BE
11223002	23,00	500	315	2BE
11223502	23,50	500	315	3BE
11224002	24,00	500	315	3BE
11224502	24,50	500	315	3BE
11225002	25,00	500	315	3BE
11225502	25,50	500	315	3BE
11226002	26,00	500	315	3BE
11226502	26,50	500	315	3BE
11227002	27,00	500	315	3BE
11227502	27,50	500	315	3BE
11228002	28,00	500	315	3BE

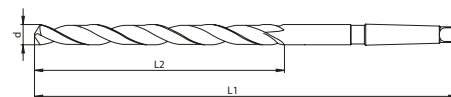
Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
11228502	28,50	500	315	3BE
11229002	29,00	500	315	3BE
11229502	29,50	500	315	3BE
11230002	30,00	500	315	3BE
11231002	31,00	500	315	4BE
11232002	32,00	500	315	4BE
11233002	33,00	500	315	4BE
11234002	34,00	500	315	4BE
11235002	35,00	500	315	4BE
11236002	36,00	500	315	4BE
11237002	37,00	500	315	4BE
11238002	38,00	500	315	4BE
11239002	39,00	500	315	4BE
11240002	40,00	500	315	4BE

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
11241002	41,00	500	315	4BE
11242002	42,00	500	315	4BE
11243002	43,00	500	315	4BE
11244002	44,00	500	315	4BE
11245002	45,00	500	315	4BE
11246002	46,00	500	315	4BE
11247002	47,00	500	315	4BE
11248002	48,00	500	315	4BE
11249002	49,00	500	315	4BE
11250002	50,00	500	315	4BE



**Wiertła
Baildon**

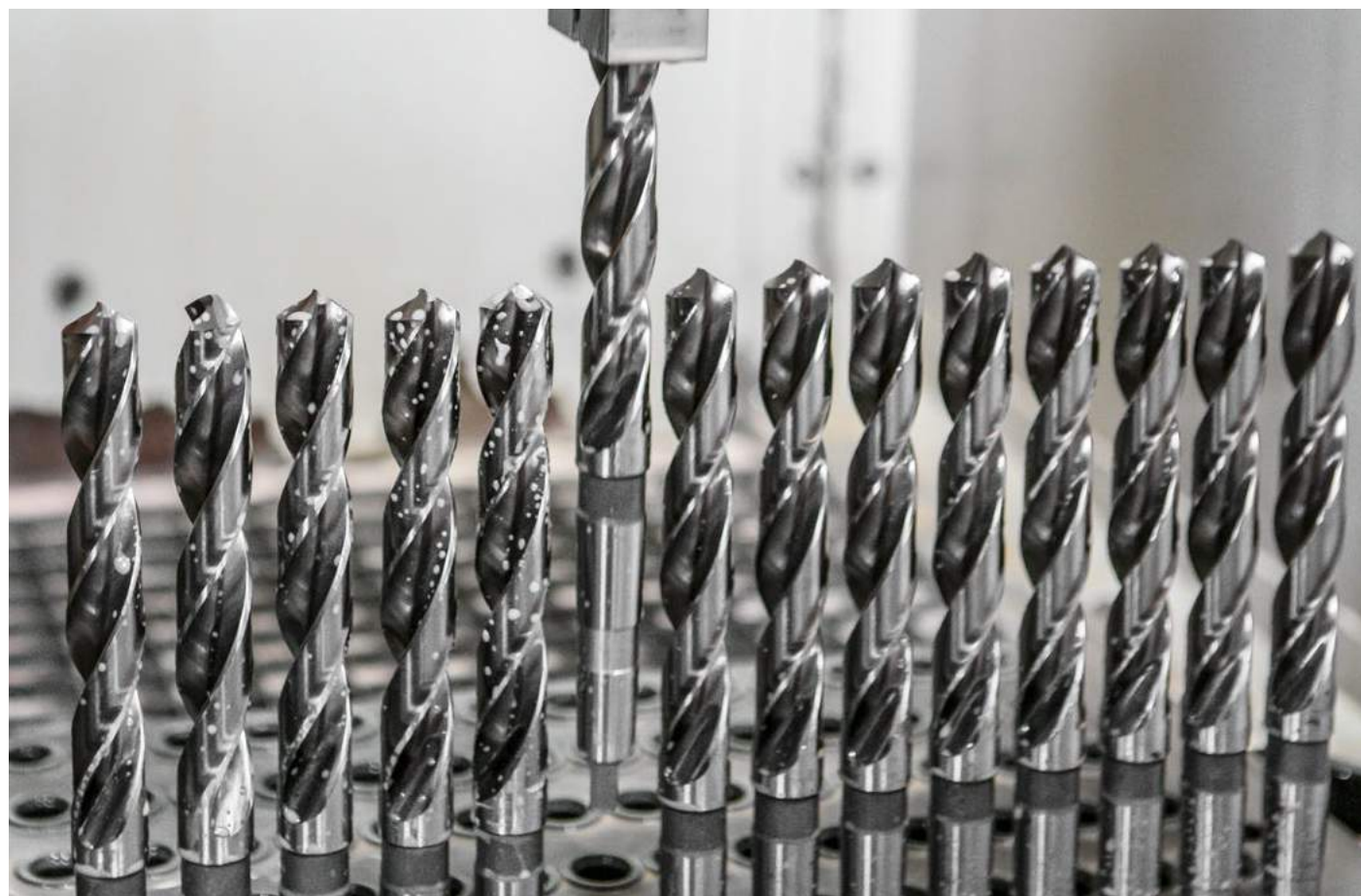
Wiertła kręte bardzo długie z chwytem stożkowym Morse'a do żeliwa i stali.



Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
11323502	23,50	630	400	3BE
11324002	24,00	630	400	3BE
11324502	24,50	630	400	3BE
11325002	25,00	630	400	3BE
11325502	25,50	630	400	3BE
11326002	26,00	630	400	3BE
11326502	26,50	630	400	3BE
11327002	27,00	630	400	3BE
11327502	27,50	630	400	3BE
11328002	28,00	630	400	3BE
11328502	28,50	630	400	3BE
11329002	29,00	630	400	3BE

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
11329502	29,50	630	400	3BE
11330002	30,00	630	400	3BE
11331002	31,00	630	400	4BE
11332002	32,00	630	400	4BE
11333002	33,00	630	400	4BE
11334002	34,00	630	400	4BE
11335002	35,00	630	400	4BE
11336002	36,00	630	400	4BE
11337002	37,00	630	400	4BE
11338002	38,00	630	400	4BE
11339002	39,00	630	400	4BE
11340002	40,00	630	400	4BE

Kod wyrobu	d [mm]	L ₁ [mm]	L ₂ [mm]	Chwyt
11341002	41,00	630	400	4BE
11342002	42,00	630	400	4BE
11343002	43,00	630	400	4BE
11344002	44,00	630	400	4BE
11345002	45,00	630	400	4BE
11346002	46,00	630	400	4BE
11347002	47,00	630	400	4BE
11348002	48,00	630	400	4BE
11349002	49,00	630	400	4BE
11350002	50,00	630	400	4BE



WIERTŁA NA ZAMÓWIENIE

WIERTŁA Z CHWYTEM CYLINDRYCZNYM



Symbol	Grupy produktowe	Zakres średnic	Zastosowanie
NWKa Lewe HSS	029	1÷20 mm	Wiertła z chwytem cylindrycznym lewoskrętne do stali i żeliwa, wykonane technologią szlifowania



Symbol	Grupy produktowe	Zakres średnic	Zastosowanie
NWKm HSS	030	1÷20 mm	Wiertła z chwytem cylindrycznym krótkie lewoskrętne do stali i żeliwa, wykonane technologią szlifowania



Symbol	Grupy produktowe	Zakres średnic	Zastosowanie
NWKm HSS-E	031	1÷20 mm	Wiertła z chwytem cylindrycznym krótkie lewoskrętne do stali i żeliwa, wykonane technologią szlifowania

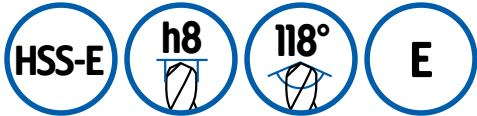


Symbol	Grupy produktowe	Zakres średnic	Zastosowanie
NWKp HSS-E	032÷037	1÷14 mm	Wiertła z chwytem cylindrycznym bardzo długie do stali i żeliwa, wykonane technologią szlifowania

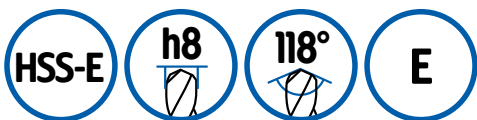




Symbol	Grupy produktowe	Zakres średnic	Zastosowanie
NWWy H-10	038	4÷16 mm	Wiertła z chwytem cylindrycznym do szkła i marmuru



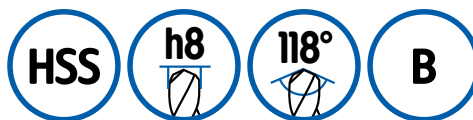
Symbol	Grupy produktowe	Zakres średnic	Zastosowanie
Wiertło do spoin 1 HSS-E	039	5÷10 mm	Wiertło dwustronne do spoin spawalniczych



Symbol	Grupy produktowe	Zakres średnic	Zastosowanie
Wiertło do spoin 2 HSS-E	040÷041	5÷10 mm	Wiertło jednostronne do spoin spawalniczych



Symbol	Grupy produktowe	Zakres średnic	Zastosowanie
Komplet wiertel NWKa Lewe HSS	042	1÷13 mm	Wiertła z chwytem cylindrycznym lewoskrętne do stali i żeliwa, wykonane technologią szlifowania



Symbol	Grupy produktowe	Zakres średnic	Zastosowanie
NWazB HSS	043÷044	10÷12 mm	Wiertła do klamkownic okiennych z gwintem



Symbol	Grupy produktowe	Zakres średnic	Zastosowanie
NWazB Lewe HSS	045÷046	10÷12 mm	Wiertła lewe do klamkownic okiennych z gwintem



Symbol	Grupy produktowe	Zakres średnic	Zastosowanie
NWKb – do okien	047	3÷7 mm	Wiertła do stolarki okiennej

WIERTŁA Z CHWYTEM STOŻKOWYM MORSE`A



Symbol	Grupy produktowe	Zakres średnic	Zastosowanie
NWKy HSS-E	114÷119	6÷31 mm	Wiertła z chwytem stożkowym Morse`a bardzo długie do stali i żeliwa



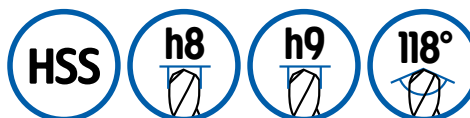
**Wiertła
Baidon**



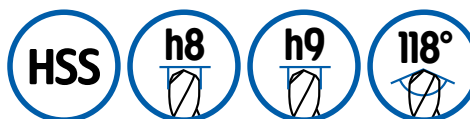
Symbol	Grupy produktowe	Zakres średnic	Zastosowanie
NWKc jednolite HSS-E	120	3÷8,4 mm	Wiertła z chwytem stożkowym Morse`a do stali i żeliwa



Symbol	Grupy produktowe	Zakres średnic	Zastosowanie
NWKc INOX HSS-E	121	14,5÷23 mm	Wiertła z chwytem stożkowym Morse`a do stali nierdzewnych



Symbol	Grupy produktowe	Zakres średnic	Zastosowanie
NWAc HSS	122	5,5/10÷14/20 mm	Wiertła stopniowe z chwytem stożkowym Morse`a do stali i żeliwa



Symbol	Grupy produktowe	Zakres średnic	Zastosowanie
NWAh HSS	123	6,8/9÷15,5/20 mm	Wiertła stopniowe z chwytem stożkowym Morse`a do stali i żeliwa

Zapytanie ofertowe / zamówienie - WIERTŁA SPECJALNE STOPNIOWE

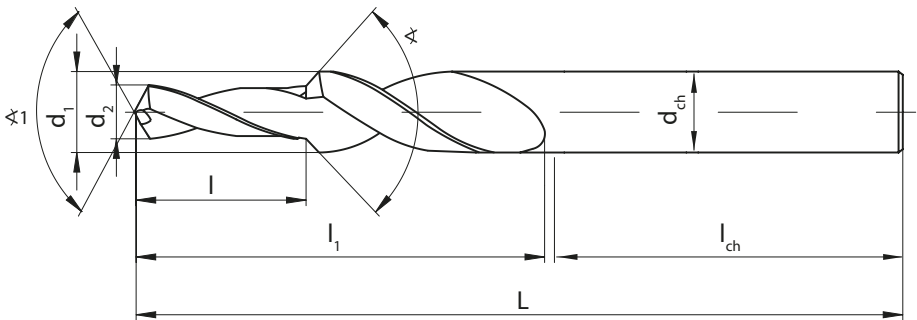
Nazwa firmy:

Nazwisko, tel./fax, e-mail:

OPIS NARZĘDZIA

☐ zapytanie ☐ zamówienie

d_1	d_2	L	l	l_1	d_{ch}
Tol:	Tol:		$\angle 1$	$\angle 1$	l_{ch}



Typ chwytu

☐ Cylindryczny, $d_{ch} = d$

☐ Z pletwą (wg DIN 1609 lub inny)

☐ Stożek Morse'a

☐ Forma HA (prosty)

☐ Forma HE (Whistle Notch)

☐ Forma HB (Weldon)

Chwyt wg DIN 6535

Chwyt specjalny

Materiał narzędzia	
HSS	
HSS-E	
VHM	

Powierzchnia	
Bez pokrycia	
TiN	
TiAlN	

Wiertło dwustronne	
Prawotnące	
Lewotnące	

Materiał obrabiany	

Informacje dodatkowe:

Ilość sztuk:

Fabryka „Wiertła Baildon” Spółka Akcyjna
ul.: JOHNA BAILDONA 64 B
40-115 Katowice, Polska

tel. +48 32 2036903
fax. +48 32 2036914
baildon.wiertla@wiertla.pl



Zapytanie ofertowe / zamówienie - WIERTŁA SPECJALNE

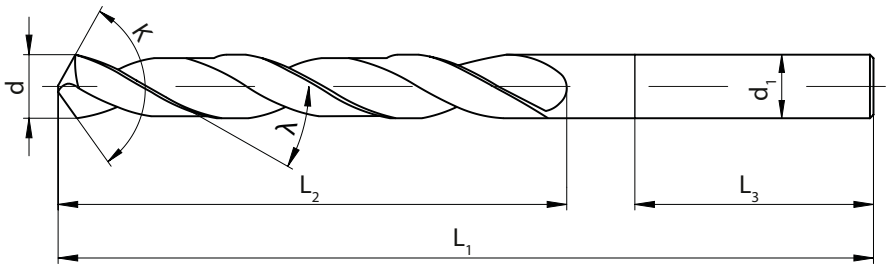
Nazwa firmy:

Nazwisko, tel./fax, e-mail:

OPIS NARZĘDZIA

☐ zapytanie ☐ zamówienie

d	d ₁	L	l	l ₁	d _{ch}
Tol:	Tol:			1	l _{ch}



Materiał narzędzia	Powierzchnia	Wiertło dwustronne
HSS	Bez pokrycia	Prawotnące
HSS-E	TiN	Lewotnące
VHM	TiAlN	

Materiał obrabiany

Typ chwytu
☐ Cylindryczny, d _{ch} = d
☐ Z pletwą (wg DIN 1609 lub inny)
☐ Stożek Morse'a
☐ Forma HA (prosty)
☐ Forma HE (Whistle Notch)
☐ Forma HB (Weldon)
Chwyt specjalny

Chwyt wg DIN 6535

Informacje dodatkowe:

Ilość sztuk:

Fabryka „Wiertła Baildon” Spółka Akcyjna
ul.: JOHNA BAILDONA 64 B
40-115 Katowice, Polska

tel. +48 32 2036903
fax. +48 32 2036914
baildon.wiertla@wiertla.pl

Zapytanie ofertowe / zamówienie - FREZY PEŁNO-WĘGLIKOWE SPECJALNE

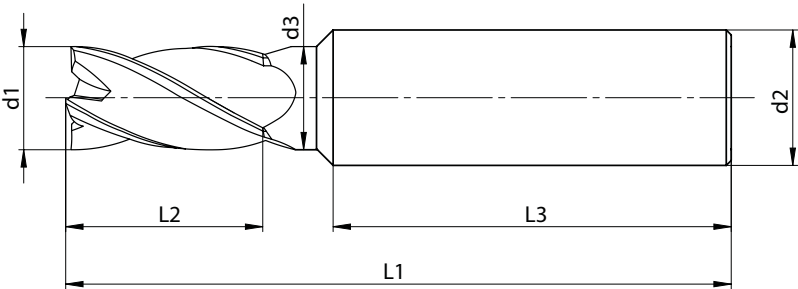
Nazwa firmy:

Nazwisko, tel./fax, e-mail:

OPIS NARZĘDZIA

☐ zapytanie ☐ zamówienie

d_1	d_2	d_3	L_1	L_2	L_3	λ
Tol:	Tol:	Tol:	Tol:	Tol:	Tol:	Tol:



Geometria ostrza

Ilość ostrzy

Kąt pochylenia linii
śrubowej

Powierzchnia

Bez pokrycia

TiN

TiAlN

Chłodzenie

zewewnętrzne

wewnętrzne

Frez VHM

Prawotnący

Lewotnący

Materiał obrabiany

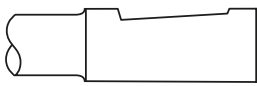
Typ chwytu

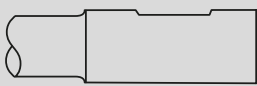
☐  Czoło kuliste $r =$ | 0,5 d

☐  Fazka na narożu $f =$ |

☐  Promień na narożu $r =$ |

☐  Forma HA (prosty)

☐  Forma HE (Whistle Notch)

☐  Forma HB (Weldon)

Chwyt specjalny

Chwyt wg DIN 6535

Informacje dodatkowe:

Ilość sztuk:

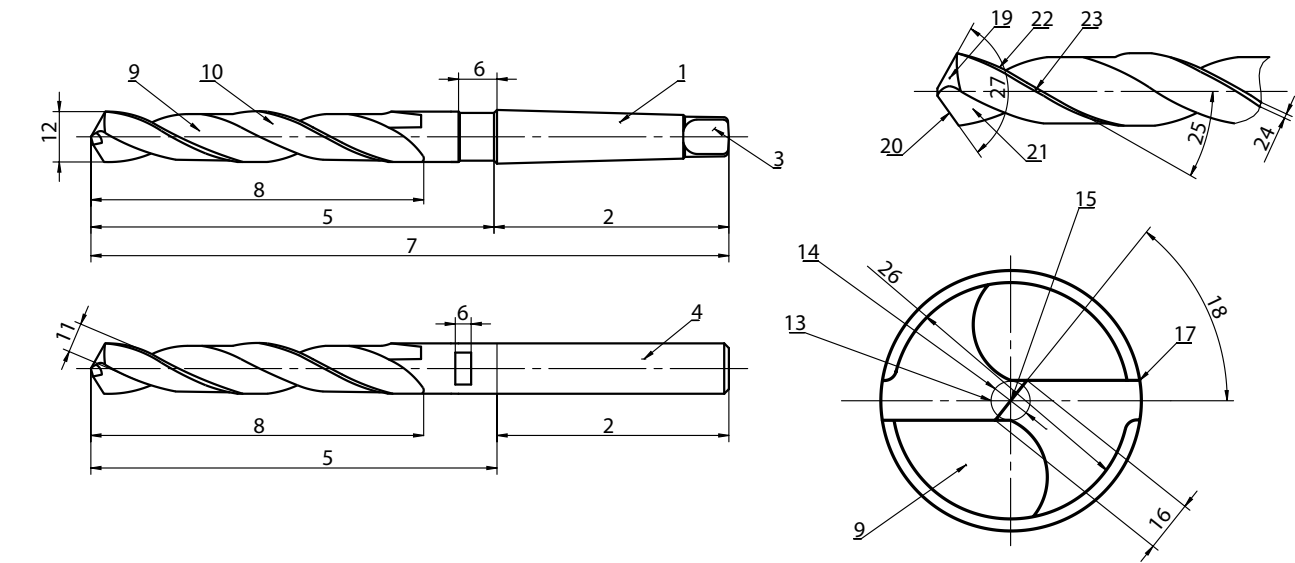
Fabryka „Wiertła Baildon” Spółka Akcyjna
ul.: JOHNA BAILDONA 64 B
40-115 Katowice, Polska

tel. +48 32 2036903
fax. +48 32 2036914
baildon.wiertla@wiertla.pl



Wiertła
Baildon

ELEMENTY KONSTRUKCYJNE WIERTŁA

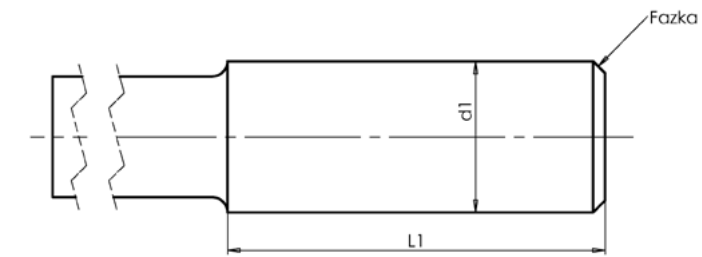


1	Chwyt stożkowy
2	Długość chwytu
3	Płetwa
4	Chwyt cylindryczny
5	Korpus
6	Szyjka
7	Długość całkowita
8	Długość rowka wiórowego
9	Rowek wiórowy
10	Grzbiet wiertła
11	Szerokość grzbietu
12	Średnica wiertła
13	Rdzeń
14	Grubość rdzenia

15	Ścin wiertła
16	Długość ścinu
17	Naroże
18	Kąt ścinu
19	Powierzchnia przyłożenia
20	Krawędź skrawająca
21	Powierzchnia natarcia
22	Pomocnicza krawędź skrawająca
23	Łysinka prowadząca
24	Szerokość łysinki prowadzącej
25	Kąt pochylenia linii śrubowej
26	Średnica grzbietu
27	Kąt wierzchołkowy

PARAMETRY CZĘŚCI CHWYTOWEJ

CHWYTY CYLINDRYCZNE DLA WIERTŁ KRĘTYCH I FREZÓW TRZPIENIOWYCH
TYP HA



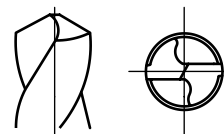
$d_1 - h_6$	L1 + 20
3	28
4	
5	
6	36
8	
10	
	40

$d_1 - h_6$	L1 + 20
12	45
14	
16	48
18	
20	50

RODZAJE KOREKCJI OSTRZA

FORMA ZAOSTRZENIA BEZ KOREKCJI

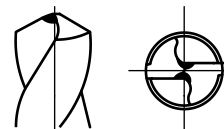
Zaostrzenie normalne. Zastosowanie: do wszystkich zwykłych wierceń w stali, metalach kolorowych, tworzywach. Kąt ostrza zależy od skrawalności obrabianego materiału. Korzyści: silne główne krawędzie tnące, niewrażliwe na uderzenie i siły boczne. Prosty szlif, możliwość ostrzenia ręcznego.



TYPY KOREKCJI WEDŁUG DIN 1412

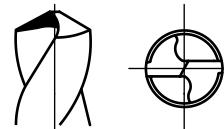
KOREKCJA TYPU „A”

Zastosowanie: do wszystkich zwykłych wierceń przy użyciu wiertel z mocnym rdzeniem, przy dużych średnicach wiercenia w pełnym materiale. Korzyści: dobre centrowanie przy nawiercaniu przez skrócenie ścina na 1/10 średnicy; zmniejszenie siły nacisku i momentu obrotowego.



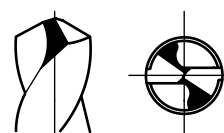
KOREKCJA TYPU „B”

Zaostrzona krawędź ścina ze skorygowaną główną krawędzią tnącą. Zastosowanie: przy wierceniu w stali o wysokiej wytrzymałości, stali manganowej o zawartości ponad 10% Mn, do twardych stali sprężynowych i do rozwiercania. Korzyści: niewrażliwe na uderzenia, jednostronne obciążenie i siły boczne.



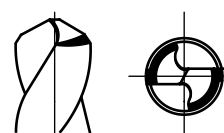
KOREKCJA TYPU „C”

Zastosowanie: do wiercenia przy użyciu wiertel z mocnym rdzeniem, dla szczególnie twardych materiałów i przy wierceniu głębokich otworów. Korzyści: dobre centrowanie, zmniejszona siła nacisku. Podział wióra – lepsze usuwanie.



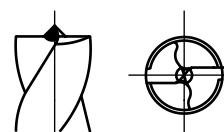
KOREKCJA TYPU „D”

Zastosowanie: do wiercenia w żeliwie szarym, ciągliwym i odkuwkach. Korzyści: oszczędzanie naroży skrawających dzięki przedłużonym krawędziom tnącym, niewrażliwość na uderzenia, dobre odprowadzanie ciepła (podwyższona trwałość).



KOREKCJA TYPU „E”

Zastosowanie: do wiercenia w blachach i miękkich materiałach, do otworów nieprzelotowych z płaskim dnem. Korzyści: dobre centrowanie, mała ilość tworzonych zadziórów przy wierceniu przelotowym, dokładne wiercenie w cienkich blachach i rurach (bez zahaczania).



TOLERANCJE - DOKŁADNOŚĆ WYKONANIA WG DIN ISO 286-2

Wymiar nominalny		Wymiar zewnętrzny								
Ponad	Do	f 11	h 6	h 7	h 8	h 9	h 10	h 11	h 13	m 7
-	3	-0,006	0	0	0	0	0	0	0	+0,012
		-0,066	-0,006	-0,010	-0,014	-0,025	-0,040	-0,060	-0,140	+0,002
3	6	-0,010	0	0	0	0	0	0	0	+0,016
		-0,085	-0,008	-0,012	-0,018	-0,030	-0,048	-0,075	-0,180	+0,004
6	10	-0,013	0	0	0	0	0	0	0	+0,021
		-0,103	-0,009	-0,015	-0,022	-0,036	-0,058	-0,090	-0,220	+0,006
10	18	-0,016	0	0	0	0	0	0	0	+0,025
		-0,126	-0,011	-0,018	-0,027	-0,043	-0,070	-0,110	-0,270	+0,007
18	30	-0,020	0	0	0	0	0	0	0	+0,029
		-0,150	-0,013	-0,021	-0,033	-0,052	-0,084	-0,130	-0,330	+0,008
30	50	-0,025	0	0	0	0	0	0	0	+0,034
		-0,185	-0,016	-0,025	-0,039	-0,062	-0,100	-0,160	-0,390	+0,009
50	80	-0,030	0	0	0	0	0	0	0	+0,041
		-0,210	-0,019	-0,030	-0,046	-0,074	-0,120	-0,190	-0,460	+0,011
80	120	-0,036	0	0	0	0	0	0	0	+0,048
		-0,256	-0,022	-0,035	-0,054	-0,087	-0,140	-0,220	-0,540	+0,013

OTWORY POD GWINTY

Gwint metryczny (M)		Gwint metryczny drobnoszwyjny (MF)		Gwint calowy Whitworth'a (BSW)		Gwint rurowy Whitworth'a (BSP)	
Wymiar gwintu	Średnica wiertła	Wymiar gwintu	Średnica wiertła	Wymiar gwintu	Średnica wiertła	Wymiar gwintu	Średnica wiertła
M 1	0,75	M 3 x 0,35	2,65	1/16	1,15	G 1/16	6,80
M 1,2	0,95	M 4 x 0,5	3,50	3/32	1,80	G 1/8	8,80
M 1,4	1,10	M 5 x 0,5	4,50	1/8	2,55	G 1/4	11,80
M 1,6	1,25	M 6 x 0,75	5,20	5/32	3,10	G 3/8	15,25
M 1,8	1,45	M 7 x 0,75	6,20	3/16	3,60	G 1/2	19,00
M 2	1,60	M 8 x 0,75	7,20	7/32	4,40	G 5/8	21,00
M 2,2	1,75	M 8 x 1	7,00	1/4	5,10	G 3/4	24,50
M 2,5	2,05	M 9 x 1	8,00	5/16	6,50	G 7/8	28,25
M 3	2,50	M 10 x 0,75	9,20	3/8	7,90	G 1	30,75
M 3,5	2,90	M 10 x 1	9,00	7/16	9,20	G 1 1/8	35,50
M 4	3,30	M 10 x 1,25	8,80	1/2	10,50	G 1 1/4	39,50
M 5	4,20	M 12 x 1	11,00	9/16	12,00	G 1 3/8	42,00
M 6	5,00	M 12 x 1,25	10,80	5/8	13,50	G 1 1/2	45,25
M 7	6,00	M 12 x 1,5	10,50	3/4	16,25	G 1 5/8	49,50
M 8	6,80	M 14 x 1,5	14,00	7/8	19,25	G 1 3/4	51,00
M 9	7,80	M 15 x 1,5	13,50	1	21,75	G 2	57,00
M 10	8,50	M 16 x 1	15,00	1,125	24,75	G 2 1/4	63,00
M 11	9,50	M 16 x 1,5	14,50	1,25	27,75	G 2 3/8	68,00
M 12	10,20	M 18 x 2	16,00	1,375	30,50	G 2 1/2	73,00
M 14	12,00	M 20 x 1,5	18,50	1,5	33,50	G 2 3/4	79,00
M 16	14,00	M 20 x 2	18,00	1,625	35,50	G 3	85,00
M 18	15,50	M 22 x 1,5	20,50	1,75	39,00	G 3 1/4	91,50
M 20	17,50	M 22 x 2	20,00	1,875	41,50	G 3 1/2	98,00
M 22	19,50	M 24 x 1	23,00	2	44,50	G 3 3/4	104,00
M 24	21,00	M 24 x 1,5	22,50	2,25	50,00	G 4	110,50
M 27	24,00	M 24 x 2	22,00	2,5	56,50		
M 30	26,50	M 26 x 1,5	24,50	2,75	62,00		
M 33	29,50	M 27 x 1,5	25,50	3	68,00		
M 36	32,00	M 27 x 2	25,00				
M 39	35,00	M 28 x 1,5	26,50				
M 42	37,50	M 30 x 2	28,00				
M 45	40,50	M 33 x 2	31,00				
M 48	43,00	M 36 x 1,5	34,50				
M 52	47,00	M 36 x 2	34,00				
M 56	50,50	M 36 x 2	34,00				
M 60	54,50	M 39 x 3	36,00				
M 64	58,00	M 42 x 1,5	40,50				
M 68	62,00	M 45 x 1,5	43,50				



Wiertła
Baidon



STALE NARZĘDZIOWE I WĘGLIKI

STALE NARZĘDZIOWE

W produkcji wiertła stosujemy wysokiej jakości stale szybko tnące, dostarczane przez sprawdzonych kontrahentów (ERASTEEL, BOEHLER, RAVNE). W ten sposób zapewniamy sobie gwarantowaną wysoką i powtarzalną jakość produkowanych narzędzi.

Wypracowana w wyniku wieloletniej pracy optymalizacja warunków obróbki cieplnej pozwala uzyskać odpowiednio wysoką twardość i jednocześnie korzystną strukturę cech materiałowych, pozwalających na uzyskanie odpowiednich własności skrawnych.

Stosowane gatunki stali szybko tnących:

- podstawowy, uniwersalny gatunek SW7M dla średniej wydajności skrawania i najbardziej powszechnego stosowania,
- stal kobaltowa w gatunku SK5M do trudniejszych warunków skrawania przy podwyższonej wydajności, stosowana w obróbce stali stopowych ulepszonych cieplnie o twardości około 30 HRC, stali nierdzewnych austenitycznych, stopów tytanu,
- stal kobaltowa w gatunku SK8M na osnowie niklu i kobaltu znajduje zastosowanie w celu osiągnięcia najwyższej wydajności skrawania w stalach stopowych ulepszonych cieplnie o twardości około 40 HRC, w obróbce stali narzędziowych oraz stali trudno-skrawalnych manganowych i żaroodpornych,

Na życzenie możemy wykonać wiertła ze stali szybko tnących produkowanych metodą metalurgii proszków (PM), lub z innych wskazanych przez klienta gatunków stali szybko tnących.

TABLICA PORÓWNAWCZA PODSTAWOWYCH GATUNKÓW STALI SZYBKOTNĄCYCH

PN-86/H-85022	PN-EN ISO 4957	DIN	AISI	Oznaczenie na wiertle
SW7M	HS 6-5-2	1.3343	M2	HSS
SK5M	HS 6-5-2-5	1.3243	M35	HSS-E
SK8M	HS 2-9-1-8	1.3247	M12	HSS-E Co8

WĘGLIKI SPIEKANE

Do produkcji narzędzi stosowane są węgliki spiekane pochodzące od renomowanych światowych producentów tych materiałów. Gatunki węglików spiekanych dobieramy w zależności od typu czy przeznaczenia narzędzia.

Wiertła i frezy monolityczne wykonywane są z węgla spiekane K20 - K40 (ISO), o odpowiedniej twardości, odporności na ścieranie i jednocześnie obdarzonego zespołem własności mechanicznych, zapewniających wysoką odporność na dynamiczne warunki pracy, szczególnie na wykruszenia ostrzy krawędzi skrawających w procesie obróbki. Standardowo jest to węgiel w gatunku submikronowym TSM 33 firmy CERATIZIT.

Płytki na wiertła lutowane do stali i żeliwa mają wysoką twardość i jednocześnie charakteryzują się dużą odpornością na ścieranie.

Dla wiertła do pracy udarowej przy wierceniu w murze i betonie płytki z węglików spiekanych mają oprócz wysokiej odporności na ścieranie również podwyższoną odporność na wykruszenia.

JAKOŚĆ POWIERZCHNI I POWŁOKI PVD

Przykładamy dużą uwagę do jakości powierzchni produkowanych wiertła i narzędzi trzpieniowych. Stosujemy obróbkę cieplno-chemiczną oraz nakładanie twardych powłok, które odpowiednio zastosowane podwyższają trwałość ostrza narzędzi i efektywność procesu skrawania.

Przez zastosowanie odpowiedniej jakości wykończenia powierzchni wiertła lub nałożenie twardej powłoki użytkownik może uzyskać następujące korzyści:

- poprzez zredukowanie oporów skrawania można prowadzić obróbkę z wyższymi parametrami,
- ograniczenie zjawiska tworzenia narostów na krawędziach skrawających,
- zmniejszenie zużycia ściernego krawędzi skrawającej i eliminowanie zjawiska kohezji,
- izolując cieplnie obszar krawędzi skrawającej przeciwdziałamy niszczącemu działaniu ciepła skrawania na strukturę materiału,
- możliwość prowadzenia obróbki skrawaniem na sucho lub z małą ilością środka chłodzącego.
- możliwość uzyskania wyższej gładkości powierzchni, a przez to większej efektywności obróbki.

Rodzaje powierzchni:

JASNA

Charakterystyka: Powierzchnia jasna, szlifowana jest podstawową powierzchnią narzędzi szlifowanych do obróbki metali nieżelaznych, stali nierdzewnych chromowo niklowych, miękkich tworzyw sztucznych. Powierzchnia jasna zapewnia dobry odpływ wiórów.

PASYWOWANA

Charakterystyka: Powierzchnia koloru ciemnogatowego, po konserwacji błyszcząca. Cienka warstwa (2-6 µm) tlenków stopowych powstaje w czasie procesu odpuszczania gotowych narzędzi w parze wodnej. Proces pasywacji likwiduje naprężenia wewnętrzne i niekorzystny wpływ szlifowania. Powierzchnia pasywowana pozwala uzyskać przynajmniej 30% wzrost trwałości ostrza, zmniejsza opory wiercenia, ogranicza zjawisko tworzenie się narostów.

TiN - BALINIT® A

Charakterystyka: Powierzchnia barwy żółto-złotej na części roboczej wiertła. Powłoka azotku tytanu grubości 1,5- 3µm i twardości około 2300HV, uzyskana w procesie PVD na powierzchni odpowiednio przygotowanych wiertel. Wykonanie powłok PVD zlecamy firmie OERLIKON BALZERS. Powłoka TiN pozwala na uzyskanie nawet czterokrotnie wyższej trwałości ostrza przy wierceniu w stali automatowej. Można znacznie obniżyć koszty obróbki przez zwiększenie parametrów wiercenia o ok. 60%.

TiAlN - BALINIT® FUTURA NANO

Charakterystyka: Powierzchnia koloru szaro-fioletowego. Powłoka azotku tytanowo aluminium grubości 2-3µm i twardości ok. 3300HV, uzyskana w procesie PVD przez firmę OERLIKON BALZERS, światowego lidera w technologii twardych powłok. Stosowanie wiertel z tymi powłokami pozwala na uzyskanie znacznych wydajności oraz możliwości pracy na sucho.

ALTIN - BALINIT LATUMA

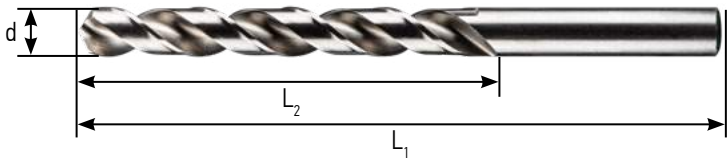
Charakterystyka: Powłoka wyjątkowo odporna na ścieranie, dedykowana do materiałów trudnościeralnych i trudnoobrabialnych.

NARZĘDZIA SPECJALNE

Poza przedstawionymi w katalogu narzędziami wykonywanymi zgodnie z odpowiednimi normami (PN, DIN, zakładowymi) możemy wykonać wiertła odbiegające wymiarami od w/w. W zależności od metody kształtowania części roboczej oraz średnicy możemy wykonać wiertła (HSS, HSS-E, HSS-E Co8, HSS-E PM, VHM) wg wymiarów granicznych jak podano w poniższych tabelach.

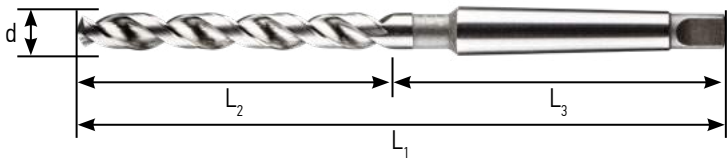
W przypadku zapytań o możliwość wykonania określonego wiertła specjalnego prosimy korzystać z załączonych formularzy zapytania ofertowego lub przesać rysunek wiertła.

WIERTŁA SPECJALNE SZLIFOWANE, PRAWO LUB LEWOTNĄCE Z CHWYTEM WALCOWYM



d [mm]	1,5 – 3,0	3,0 – 5,0	5,0 – 12,0	12,0 – 27,0
L ₁ max [mm]	300	400	700	700
L ₂ max [mm]	150	250	550	550
Kąt pochylenia rowka wiórowego	10° - 40°			

WIERTŁA SPECJALNE BARDZO DŁUGIE SZLIFOWANE I FREZOWANE
Z CHWYTEM CYLINDRYCZNYM I STOŻKOWYM MORSE`A



d [mm]	10,0 – 29,0	10,0 – 14,0	14,0 – 26,0	23,0 – 31,75	32,0 – 50,5	51,0 – 76,0	77,0 – 100,0
L ₁ max [mm]	600	600	650				
L ₂ max [mm]	500	500	550	525	500	460	
L ₃ min [mm]	-	85	100	125	150	190	
Rodzaj chwytu	Stożek Morse`a nr						
	cyldryczny	1BE	2BE	3BE	4BE	5BE	6BE



PORADY PRAKTYCZNE

GDY POJAWIĄ SIĘ PROBLEMY PRZY WIERCENIU	Sprawdzić bicie wiertła	Sprawdzić wrzeczono obrabiarki przyrząd i mocowanie detalu	Zwiększyć ciśnienie chłodziwa	Zwiększyć koncentrację chłodziwa	Sprawdzić i ewentualnie zmienić typ wiertła	Sprawdzić wielkość prędkości oraz posuwu	Zmniejszyć prędkość skrawania	Zwiększyć prędkość skrawania	Zmniejszyć posuw na wejściu	Zwiększyć posuw
Wykruszenie, duże zużycie ścina	X	X	X			X			X	
Wykruszenia na krawędzi skrawającej		X		X	X	X	X		X	
Szybkie zużycie powierzchni przyłożenia				X		X	X			X
Wykruszenia naroży	X	X				X				
Zużycie zewnętrznej łysinki	X	X	X	X	X	X	X			
Tworzenie się narostu				X	X	X		X		
Zakleszczenie wiórów w rowkach			X	X	X	X				
Niska trwałość wiertła		X	X	X	X	X				
Drgania					X	X	X			X
Za duży / za mały otwór	X	X	X			X			X	
Niesymetryczny otwór	X	X	X			X			X	
Zbyt duża chropowatość powierzchni otworu	X	X	X	X		X			X	

ZASADY OSTRZENIA WIERTEŁ



Dzięki odpowiedniej eksploatacji i właściwym zasadom ostrzenia można uzyskać optymalną trwałość naszych wiertel i możliwie niskie nakłady na gospodarkę narzędziową. Ostrzenie wiertel jest operacją precyzyjną, wymagającą odpowiedniej ostrzarki, właściwych narzędzi i osprzętu oraz wysokich kwalifikacji obsługi. Wiertła powinny być ostrzone często, aby nie dopuszczać do nadmiernego czy wręcz katastrofального zniszczenia ostrzy i w rezultacie nawet złamania wiertła.

Jako kryteria stopienia wiertła przyjmuje się:

- obniżenie gładkości powierzchni wierconych otworów,
- znaczny wzrost temperatury skrawania,
- zmiana barwy wiórów,
- przekroczenie tolerancji średnicy lub deformacja otworu,
- wystąpienie akustycznego kryterium stopienia to jest nadmiernego hałasu,
- pojawienie się fizycznych objawów stopienia w postaci wąskiego trójkąta przy krawędzi skrawającej na powierzchni przyłożenia i pasków na powierzchni natarcia w rowkach wiórowych.

Przekroczenie dopuszczalnego stopienia może doprowadzić do wykruszenia krawędzi skrawającej lub jej wyłamania, a w skrajnym przypadku do złamania wiertła.

Przed przystąpieniem do ostrzenia należy dokonać oceny wizualnej stopionego wiertła, a następnie usunąć na krawędziach skrawających rysy, wykruszenia i pęknięcia. Należy zachować symetrię krawędzi skrawających, dążąc do kształtu zaostrzenia fabrycznego.

Warunkiem dobrego zaostrzenia jest taki sposób prowadzenia zabiegów, poprzez dobór odpowiednich parametrów ostrzenia i chłodzenia, aby nie doprowadzić do nadmiernego nagrzewania się obszarów krawędzi skrawających. Nadmierny wzrost temperatury w czasie ostrzenia może spowodować powstanie rys szlifierskich, mikropęknięć, wysokiego odpuszczania obszarów krawędzi lub nawet ich wtórnego hartowania. Takie negatywne zjawiska powodują znaczne obniżenie jakości wiertel. Im wyżej stopowa stal szybkołnąca, z której wykonano wiertło, tym bardziej starannie należy prowadzić proces ostrzenia. Ostrzenie wiertel ze stali wolframowo-molibdenowych należy prowadzić przy prędkościach szlifowania 20-25 m/s, a wielkość posuwu nie powinna przekraczać 0,03 mm przy dosuwie ręcznym. Ostrzenie narzędzi ze stali szybkołnącej kobaltowej SK8M wymaga zmniejszenia wszystkich parametrów o 25% lub zastosowania ściernic borazonowych.



**Wiertła
Baidon**

USŁUGI

USŁUGI REGENERACYJNE

Regeneracja narzędzi pełnowęglkowych, które - o ile zużycie krawędzi skrawającej nie przekracza 0,3 mm - zachowują 100% swoich pierwotnych właściwości użytkowych nawet po trzeciej kolejnej regeneracji, wpływa bardzo istotnie na obniżenie kosztów gospodarki narzędziowej.

Koszt regeneracji - ostrzenia i repokrycia - stanowi bowiem nie więcej niż 30 - 35 % wyjściowej ceny narzędzia. Tym samym stosując trzykrotną regenerację zaoszczędzić można ok. 50% kosztu zakupu nowych narzędzi. Fabryka świadczy serwis regeneracyjny zarówno w ramach usług posprzedażnych, jak i dla wyrobów innych producentów - z zachowaniem pierwotnej geometrii ostrza. Usługa ostrzenia wykonywana jest profesjonalnie na 5-osiowej szlifierce CNC typu HELITRONIC POWER REGRINDER firmy WALTER; W ramach repokrycia nakładane są powłoki BALINIT® firmy OERLIKON BALZERS COATING.

REGENERUJEMY NARZĘDZIA ZE STALI I WĘGLIKA

- **WIERTŁA JEDNOSTOPNIOWE I WIELOSTOPNIOWE**
- **FREZY Z POWIERZCHNIĄ CZOŁOWĄ PŁASKĄ I KULISTĄ, PRZY ILOŚCI OSTRZY OD 2 DO 8**
- **INNE NARZĘDZIA WG UZGODNIĘĆ**

Zakres średnic: Ø 4,0 – 32,0

Należy podkreślić znaczenie powłok ochronnych w zastosowaniu do narzędzi skrawających. Narzędzia pełnowęglkowe uzyskują największą trwałość i wydajność tylko z powłokami PVD (dotyczy również regeneracji). W wyjątkowych przypadkach nie jest konieczne stosowanie powłok. Dotyczy to materiałów łatwo obrabialnych, takich jak: tworzywa sztuczne, aluminium itp. W każdym innym przypadku pokrycie jest niezbędne dla uzyskania dużej trwałości ostrza, łagodnego odprowadzania wiórów, obniżenia współczynnika tarcia i związanego z tym ograniczenia wydzielania się ciepła oraz uzyskania wysokiej wydajności wynikającej z parametrów skrawania.

Dzięki powłokom PVD narzędzia pełnowęglkowe znajdują szerokie zastosowanie w obróbce różnorodnych grup materiałów.

USŁUGI OBRÓBKI MECHANICZNEJ

Fabryka „Wiertła Baildon” S.A. oferuje usługi obróbki skrawaniem w ramach wolnych mocy produkcyjnych w następującym zakresie:

- **TOCZENIE KOPIOWE wałków w zakresie wymiarowym:**
Średnica toczenia: Ø 12 ÷ 80 mm
Długość toczenia L max = 500 mm
- **FREZOWANIE na frezarkach pionowych i poziomych części maszyn w zakresie wymiarowym:**
Długość: L max = 500 mm
Szerokość: B max = 250 mm
Wysokość: H max = 300 mm
- **SZLIFOWANIE WAŁKÓW w zakresie wymiarowym:**
Średnica szlifowanego wałka: Ø 0,8 ÷ 110 mm
Długość szlifowanego wałka: L max = 500 mm
(w tym szlifowanie bezkłowe wałków gładkich, jednostopniowych)
- **SZLIFOWANIE OTWORÓW w zakresie wymiarowym:**
Średnica szlifowanego otworu: Ø 1,0 ÷ 80 mm
Długość szlifowanego otworu: L max = 80 mm
- **SZLIFOWANIE PŁASZCZYZN w zakresie wymiarowym:**
Długość: L max = 800 mm
Szerokość: B max = 300 mm

Posiadamy park maszynowy dostosowany do potrzeb narzędziowni, umożliwiający wykonywanie drobnych części maszyn, w szczególności elementów przyrządów i uchwytów, a także narzędzi specjalnych, takich jak frezy tarczowe kształtowe, narzędzia trzpieniowe, noże profilowe. Obrabiarki są obsługiwane przez pracowników o wysokich kwalifikacjach i dużym doświadczeniu przy produkcji wymagającej wysokiej precyzji wykonania.

OBRÓBKĄ CIEPLNĄ

Oferujemy usługi w zakresie obróbki cieplnej narzędzi ze stali:

- szybko tnących, narzędziowych do pracy na zimno,
- narzędziowych do pracy na gorąco, a także osprzętu, drobnych części maszyn i narzędzi z innych gatunków stali.

Dane techniczne:

- średnica narzędzi trzpieniowych do 100 mm;
- długość części ulepszanej do 450 mm;
- średnica narzędzi tarczowych: do 280 mm;
- masa pojedynczego narzędzia max 20 kg;

Oferujemy również wykonanie obróbki cieplno-chemicznej pasywowania dla narzędzi ze stali szybko tnącej, która poprawia własności skrawne o co najmniej 30% oraz nadaje jednocześnie ciemno granatowy kolor warstwy odpornej na korozję po konserwacji. W zakresie obróbki cieplnej, bazujemy na doświadczeniu w zakresie produkowanych w skali masowej narzędzi trzpieniowych ze stali szybko tnącej wypracowanym w ciągu wieloletnich prób i badań w tym zakresie.

Posiadamy bogate doświadczenie w zakresie: obróbki narzędzi do przeróbki plastycznej jak segmenty, walce, części maszyn jak koła zębate, wałki, rolki podające.

Posiadamy także doświadczenie w zakresie narzędzi i osprzętu ze stali stosowanych w technice medycznej. Na życzenie klienta dla każdej partii narzędzi pochodzących z jednego wytopu i kształtowanych w jednakowych warunkach załączamy świadectwo odbioru.



GWARANCJA

1. Fabryka "Wiertła Baildon" S.A. gwarantuje nabywcom swoich wyrobów, że każdy produkt wykonany i dostarczony przez Spółkę powinien być wolny od wad materiałowych i produkcyjnych.
2. Zobowiązania Fabryki "Wiertła Baildon" S.A. wynikające z tej gwarancji ograniczają się do bezpłatnej naprawy lub wymiany, ewentualnie wystawienia noty uznaniowej na reklamowany produkt.
3. Okres gwarancji wynosi 1 rok od daty sprzedaży.
4. Reklamowany produkt użytkownik powinien dostarczyć na swój koszt do miejsca, w którym dokonał zakupu, tj. punktu handlowego obsługiwanego przez autoryzowanego przedstawiciela handlowego Fabryki "Wiertła Baildon" S.A. lub do siedziby Spółki – wraz z informacją o obrabiarce, obrabianym materiale, zastosowanych parametrach oraz środkach smarujących - chłodzących..
5. Fabryka "Wiertła Baildon" S.A. oceni, czy narzędzie podlega gwarancji. W przypadku niewłaściwego stosowania lub przeostrenia wiertła pogarszającego jego wydajność, Fabryka "Wiertła Baildon" Spółka z o. o. nie uzna prawa z tytułu gwarancji.
6. Fabryka "Wiertła Baildon" S.A. nie uzna innych gwarancji oprócz powyższej oraz nie udziela upoważnienia innym osobom do brania odpowiedzialności za jakiekolwiek produkty naszej firmy.

UWAGI

1. Podczas pracy wiertła wytwarzają się wióry, a narzędzie niewłaściwie użytkowane bądź z ukrytą wadą materiałową może pękać. Należy stosować okulary ochronne i osłony.
2. Przy ostrzeniu wiertel powstają niebezpieczne pyły. Czynności te należy wykonywać na szlifierkach wyposażonych w odciągi pyłów.
3. Przed zastosowaniem płynów smarujących - chłodzących należy zapoznać się z instrukcjami ich stosowania, gdyż mogą zawierać dodatki szkodliwe.



**Wiertła
Baildon**

Oznaczenie literowe grupy posuwu - posuw [mm/obr] R- posuw ręczny								
Srednica nominalna wiertla	A	B	C	D	E	F	G	H
2,00	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
5,00	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,16	0,20
8,00	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,16	0,20	0,25
12,00	0,08	0,10	0,12	0,16	0,20	0,25	0,32	0,40
16,00	0,10	0,12	0,16	0,20	0,25	0,32	0,40	0,50
25,00	0,12	0,16	0,20	0,25	0,32	0,40	0,50	0,63
40,00	0,16	0,20	0,25	0,32	0,40	0,50	0,63	0,80
63,00	0,20	0,25	0,32	0,40	0,50	0,63	0,80	1,00
75,00	0,25	0,32	0,40	0,50	0,63	0,80	1,00	1,25

$V_c = \pi \cdot d \cdot n / 1000$
d - średnica wiertła [mm]
n - obroty wrzeciona [obr/min]
 V_c - prędkość skrawania [m/min]

f [mm/min] = f [mm/obr] n [obr/min]

																											
				NWKa HSS - walcowane		NWKa HSS - szlifowane		NWKa HSS-E INOX		NWKa HD HSS-E Co8		NWKb HSS NWKp HSS		NWKk HSS NWKm HSS		NWMa HSS NWMm HSS		NWMc HSS NWMg HSS		NWMr HSS		DNWKm HSS		NWWa G10		KWPh G10 KWPs G10	
Grupa materiałowa	Materiał obrabiany	Wytrzymałość/twardość	Sposób chłodzenia	Prędkość Vc [m/min]	Posuw f [mm/obr]	Prędkość Vc [m/min]	Posuw f [mm/obr]	Prędkość Vc [m/min]	Posuw f [mm/obr]	Prędkość Vc [m/min]	Posuw f [mm/obr]	Prędkość Vc [m/min]	Posuw f [mm/obr]	Prędkość Vc [m/min]	Posuw f [mm/obr]	Prędkość Vc [m/min]	Posuw f [mm/obr]	Prędkość Vc [m/min]	Posuw f [mm/obr]	Prędkość Vc [m/min]	Posuw f [mm/obr]	Prędkość Vc [m/min]	Posuw f [mm/obr]	Prędkość Vc [m/min]	Posuw f [mm/obr]	Prędkość Vc [m/min]	Posuw f [mm/obr]
Stal	Stal automatowa	Rm<500	Emulsja	20	D-E	25	E					21	D	25	E												
Stal	Stal konstrukcyjna	Rm<500	Emulsja	20	D-E	25	E					21	D	25	E												
Stal	Stal do nawęglania	Rm<500	Emulsja	20	D-E	25	E					21	D	25	E												
Stal	Staliwo węglowe	Rm<500	Emulsja	20	D-E	25	E					21	D	25	E												
Stal	Stal węglowa konstrukcyjna i niskostopowa	Rm<800	Emulsja	16	C-D	20	D					17	C-D	20	D												
Stal	Staliwo niskostopowe	Rm<800	Emulsja	16	C-D	20	D					17	C-D	20	D												
Stal	Stal do ulepszenia	Rm<1000	Emulsja	11	B-C	14	C-D					12	C	14	C-D								45	B-C			
Stal	Stal stopowa	Rm<1000	Emulsja	11	B-C	14	C-D					12	C	14	C-D								45	B-C			
Stal	Stal narzędziowa do pracy na zimno	Rm<1000	Emulsja	11	B-C	14	C-D					12	C	14	C-D								45	B-C			
Stal	Stal ulepszona cieplnie	Rm<1200	Emulsja					10	C														38	A-B			
Stal	Stal narzędziowa	Rm<1200	Emulsja					10	C														38	A-B			
Stal	Stal szybko tnąca do HRC 40	Rm<1200	Emulsja					10	C														38	A-B			
Stal	Stal trudnościeralna typu HARDOX 400 i 500	HB<500	Emulsja					10	C	8	B-C																
Stal nierdzewna	Stal austenityczna	Rm<850	Emulsja/Olej					10	D																		
Stal nierdzewna	Stal ferrytyczna i martenzytyczna	Rm<1000	Emulsja/Olej					9	C-D																		
Stal nierdzewna	Stal żaroodporna	Rm<1100	Emulsja/Olej					8	C														32	A-B			
Żeliwo	Żeliwo szare	HB<200	Bez chłodzenia	16	D-E	18	E					15	C-D	16	E												
Żeliwo	Żeliwo szare	HB<300	Bez chłodzenia	13	C-D	15	D					13	C-D	14	D												
Żeliwo	Żeliwo sferoidalne, żeliwo ciągliwe	Rm<700	Bez chłodzenia			12	D					10	C	12	D								35	B-C			
Żeliwo	Żeliwo sferoidalne, żeliwo ciągliwe	Rm<900	Bez chłodzenia			10	D-E																30	B-C			
Miedź i stopy	Miedź hutnicza	Rm<350	Emulsja			28	D-E					25	C-D	28	D			28	E	22	D						
Miedź i stopy	Miedź elektrolityczna	Rm<400	Emulsja			22	D-E					21	C-D	24	D			20	E								
Miedź i stopy	Mosiądz ciągliwy	Rm<500	Emulsja	28	D-E	32	E					25	D-E	28	E	32	E-F										
Miedź i stopy	Mosiądz kruchy	Rm<700	Emulsja			20	D									35	E										
Miedź i stopy	Brąz cynowo-cynkowy (mięki)	Rm<500	Emulsja/Olej	25	D	28	D-E					25	D	30	D-E												
Miedź i stopy	Brąz aluminium (twardy)	Rm<700	Emulsja/Olej			15	C-D					12	E	15	C-D												
Aluminium i stopy	Aluminium niestopowe	Rm<350	Emulsja															34	E	28	D						
Aluminium i stopy	Stopy aluminium odlewnicze	Rm<400	Emulsja															28	E	25	D						
Aluminium i stopy	Stopy aluminium do przeróbki plastycznej	Rm<700	Emulsja															25	D								
Aluminium i stopy	Stopy AlSi (Siluminy)	Rm<400	Emulsja															28	D-E								
Cynk i stopy	Cynk i stopy cynku	Rm<400	Emulsja	28	D-E	32	D-E					30	C-D	32	D			30	D	35	D-E						
Tytan i stopy	Tytan niskostopowy	Rm<700	Olej					10	C-D																		
Tytan i stopy	Stopy tytanu	Rm<1200	Olej																								
Drewno	Drewno średniotwarde		Bez chłodzenia																			30	G-H				
Mur i beton	Mur i beton		Bez chłodzenia																						12	R	
Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne miękkie (termoplastyczne)		Bez chłodzenia Powietrze			18	C-D							18	C-D			20	C-D	15	C-D						
Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne utwardzone		Bez chłodzenia Powietrze Emulsja			25	C-D							25	C-D	28	C							28	B		

 narzędzie zalecane do zastosowania

 narzędzie możliwe do zastosowania

UWAGA: Podane wartości parametrów skrawania są jedynie wytycznymi dla wiercenia otworów o głębokości do 3xd. W eksploatacji należy je skorygować w zależności od warunków skrawania i rzeczywistej głębokości otworu. Pokrycie części roboczej wiertła warstwą TiN lub TiAlN pozwala na bardzo istotne zwiększenie żywotności narzędzia. Pozwala także na zwiększenie parametrów skrawania, przy założonej lub wymaganej stałej trwałości ostrza.

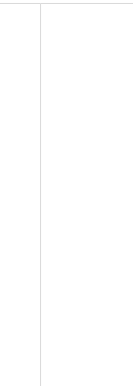
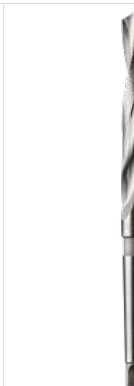
Oznaczenie literowe grupy posuwu - posuw [mm/obr] R- posuw ręczny								
Średnica nominalna wiertła	A	B	C	D	E	F	G	H
2,00	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
5,00	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,16	0,20
8,00	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,16	0,20	0,25
12,00	0,08	0,10	0,12	0,16	0,20	0,25	0,32	0,40
16,00	0,10	0,12	0,16	0,20	0,25	0,32	0,40	0,50
25,00	0,12	0,16	0,20	0,25	0,32	0,40	0,50	0,63
40,00	0,16	0,20	0,25	0,32	0,40	0,50	0,63	0,80
63,00	0,20	0,25	0,32	0,40	0,50	0,63	0,80	1,00
75,00	0,25	0,32	0,40	0,50	0,63	0,80	1,00	1,25

$V_c = \pi \cdot d \cdot n / 1000$

d - średnica wiertła [mm]
n - obroty wrzeciona [obr/min]
 V_c - prędkość skrawania [m/min]

f [mm/min] = f [mm/obr] · n [obr/min]

WIERTŁA Z CHWYTEM STOŻKOWYM MORSE'A - zalecane parametry skrawania

średnica nominalna wiertła		A	B	C	D	E	F	G	H	$V_c = \pi \cdot d \cdot n / 1000$ d - średnica wiertła [mm] n - obroty wrzeciona [obr/min] V _c - prędkość skrawania [m/min] f [mm/min] = f [mm/obr] · n [obr/min]																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</	

narzędzie zalecane do zastosowania

narzędzie możliwe do zastosowania

UWAGA: Podane wartości parametrów skrawania są jedynie wytycznymi dla wiercenia otworów o głębokości do 3xd. W eksploatacji należy je skorygować w zależności od warunków skrawania i rzeczywistej głębokości otworu. Pokrycie części roboczej wiertła warstwą TiN lub TiAlN pozwala na bardzo istotne zwiększenie żywotności narzędzia. Pozwala także na zwiększenie parametrów skrawania, przy założonej lub wymaganej stałej trwałości ostrza.



wiertla.pl



POLSKIE WIERTŁA



od 1908 roku



partner handlowy



Fabryka „Wiertła Baildon” Spółka Akcyjna
ul.: JOHNA BAILDONA 64 B
40-115 Katowice, Polska

tel. +48 32 203-69-03
fax. +48 32 203-69-14
baildon.wiertla@wiertla.pl

wiertla.pl

